

6 品質・出来形管理様式

目 次

(標準 1)	品質・出来形管理総括表	・ ・ ・ ・ ・	6 - 2
(標準 2)	品質・出来形管理成果総括表	・ ・ ・ ・ ・	6 - 3
(標準 3)	試験成果一覧表 (品質管理)	・ ・ ・ ・ ・	6 - 4
(標準 4)	測定成果一覧表 (出来形管理)	・ ・ ・ ・ ・	6 - 5
(標準 5)	工程能力図	・ ・ ・ ・ ・	6 - 6
(標準 6)	工程能力図 (コンクリート工)	・ ・ ・ ・ ・	6 - 7
(標準 7)	$\bar{X}$ — R 管理データシート	・ ・ ・ ・ ・	6 - 8
(標準 8)	$\bar{X}$ — R 管理図	・ ・ ・ ・ ・	6 - 9
(標準 9)	$X - R_s$ — R_m 管理データシート	・ ・ ・ ・ ・	6 - 10
(標準 10)	$X - R_s$ — R_m 管理図	・ ・ ・ ・ ・	6 - 11
【森林整備】			
様式 1	平面測量結果表	・ ・ ・ ・ ・	6 - 12
様式 2	苗木本数調査結果表	・ ・ ・ ・ ・	6 - 12
様式 3	枝落とし高さ測定結果表	・ ・ ・ ・ ・	6 - 13
様式 4	除伐率測定結果表	・ ・ ・ ・ ・	6 - 13
様式 5	本数調整伐選木結果表	・ ・ ・ ・ ・	6 - 14

(標準 1)

品質・出来形管理総括表

工 事 名	請 負 業 者 名
工 期	施工管理責任者 (印)
路線(河川)名	総 括 監 督 員 (印)
工 事 箇 所	監 督 員 (印)

品 質 ・ 出 来 形	工 種 ・ 種 別	試験(測定)項目	備 考

(標準 2)

品質・出来形管理成果総括表

工 事 名

施工管理責任者

工 種	種 別	試験(測定)項目	試験(測定) 基準	試験(測 定)回数	規 格 値	測 定 値			備 考
						最大値	最小値	平均値	

(標準 3)

試験成果一覧表(品質管理)

工 事 名

測定(試験)項目

工 種・種 別

測定(試験)者

番号	月 日	測 定 値			計 Σ	平 均 値 $\bar{X}$	移 動 範 囲 R_s	備 考
		X_1	X_2	X_3				
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

$\bar{X}_{\max} =$

$\bar{X}_{\min} =$

$\bar{\bar{X}} =$

$\bar{R}_s =$

(標準 4)

測定成果一覧表(出来形管理)

工 事 名

工 種・種 別

測 定 者

工 種・種 別	測 点	設 計 値 a	実 測 値 b	設計値との差 $c = b - a$	規格値 d	備 考

出 来 形 図

(標準 5)

工 程 能 力 図

工 事 名

測定(試験)項目

工 種・種 別

測定(試験)者

測 点	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No
設計値と測定値 との差 0 単位(mm)																		

(注) 実測値、平均値、規格値がわかるように明示すること。

(標準 6)

工程能力図(コンクリート工)										
工 事 名					試 験 者					
示方配合	粗骨材 最大寸 法 (mm)	スランプ (cm)	空気量 (%)	単位水 量 (kg)	単位セメ ント量 (kg)	水セメン ト比 (%)	絶対細 骨材量 (kg)	絶対粗 骨材量 (kg)	単位混和 材(剤)量 (cc, g)	
空気量										
スランプ										
圧縮強度										
σ_{28}										
σ_7										
σ_{28}										
試験No.	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
月 日										

(注)実測値、平均値、規格値がわかるように明示すること。

(標準 7)

$\bar{X} - R$ 管理データシート

工 事 名

試験(測定)者

名 称						測定 期間	自						
品 質・特 性							至						
測 定 単 位							日標準量						
規格の 限 界	上限						試 料	大きさ					
	下限							間 隔					
設計基準値							作業機械名						
月 日	組の 番号	測 定 値					計 ΣX	平均値 $\bar{X}$	範 囲 R				
		X_1	X_2	X_3	X_4	X_5							
	1												
	2												
	3												
	4								平均				
	5								累計				
	小計								小計				
	6												
	7												
	8												
	9								平均				
	10								累計				
	小計								小計				
	11												
	12												
	13												
	14												
	15												
	16												
	17												
	18												
	19								平均				
	20								累計				
	小計								小計				
記 事										n	d_2	A_2	D_4
										2	1.13	1.88	3.27
										3	1.69	1.02	2.57
										4	2.06	0.73	2.28
										5	2.23	0.58	2.11

(標準 8)

$\bar{X} - R$ 管 理 図					
工 事 名			試験(測定)者		
名 称			測 定 期 間	自 至	
品 質 ・ 特 性			日 標 準 量		
測 定 単 位			試 料	大 小	間 隔
規格の 限 界	上 限				
	下 限				
設 計 基 準 値			作 業 機 械 名		
$\bar{X}$					
R					
番 号					
記 事					

(標準 9)

$X - R_s - R_m$ 管理データシート

工 事 名

試験(測定)者

名 称						測定 期間	自							
品 質・特 性							至							
測 定 単 位							日標準量							
規格の 限 界	上限						試 料	大きさ						
	下限							間 隔						
設計基準値							作業機械名							
月 日	組の 番号	測 定 値				計 Σ	代表値 X	移動範囲 R_s	測定値内 の範囲 R_m					
		a	b	c	d									
	1													
	2													
	3													
	4													
	5													
	小計									平均				
	6									累計				
	7									小計				
	8													
	9													
	10													
	11													
	12													
	13									平均				
	14									累計				
	15									小計				
	16													
	17													
	18													
	19													
	20													
	小計									平均				
記 事											n	d_2	D_4	E_2
											2	1.13	3.27	2.66
											3	1.69	2.57	1.77
											4	2.06	2.28	1.46
											5	2.23	2.11	1.29

(標準 10)

$X - R_s - R_m$ 管 理 図																									
工 事 名										試験(測定)者															
名 称														測 定		自									
品 質 ・ 特 性														期 間		至									
測 定 単 位														日 標		準 量									
規格の		上限														試		大							
限 界		下限														料		間 隔							
設 計 基 準 値														作 業		機 械 名									
X																									
R_s																									
R_m																									
番 号		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20																							
記 事																									

(標準 11)

平坦性測定結果表

工 事 名 _____ 測定日年月日 _____

測定開始点 _____

測定終了点 _____ 測定機械の種類 _____

測定距離 _____

シート番号 _____ 測定者 _____

No	d	No	d	No	d	No	d	No	d
1		21		41		61		81	
2		22		42		62		82	
3		23		43		63		83	
4		24		44		64		84	
5		25		45		65		85	
6		26		46		66		86	
7		27		47		67		87	
8		28		48		68		88	
9		29		49		69		89	
10		30		50		70		90	
11		31		51		71		91	
12		32		52		72		92	
13		33		53		73		93	
14		34		54		74		94	
15		35		55		75		95	
16		36		56		76		96	
17		37		57		77		97	
18		38		58		78		98	
19		39		59		79		99	
20		40		60		80			
(1)	$\sum d$ (mm)	※				(2)	d^2 (mm ²)		※
(3)	データ数	※		標準偏差 $\sigma = \sqrt{((2)-(1)^2/(3))/((3)-1)}$				※	

備 考

(注)※印の欄は、最後のデータシートのみ記入する。

様式 1

平 面 測 量 結 果 表

測点	方位角	高低角	斜距離 m	水平距離 m	備考

様式2

苗 木 本 数 調 査 結 果 表

(100m²当たり)

プロット 番号	苗 木 本 数				備考
	樹種名 本	樹種名 本	樹種名 本	樹種名 本	

様式3

枝落とし高さ測定結果表(プロット番号 号)

(100m ² 当たり)			
立木番号	実施前の枝下高 (A)m	完了後の枝下高 (B)m	枝落としの実高さ (B)－(A)m
1			
2			
3			

様式4

除伐率測定結果表 (プロット番号 号)

(100m ² 当たり)					
立木番号	根元直径 cm	樹高 m	伐採判定		備考
			主木	雑木	
1			○×で記入	○×で記入	伐採× 残木○
2					
3					
計			×	×	
A 本			○	○	
			×	a1本	×
			○	b1本	○
			×	a2本	×
			○	b2本	○
伐採率 $\times = (a1 + a2) \div A \times 100 =$ %					
残存木率 $\bigcirc = (b1 + b2) \div A \times 100 =$ %					

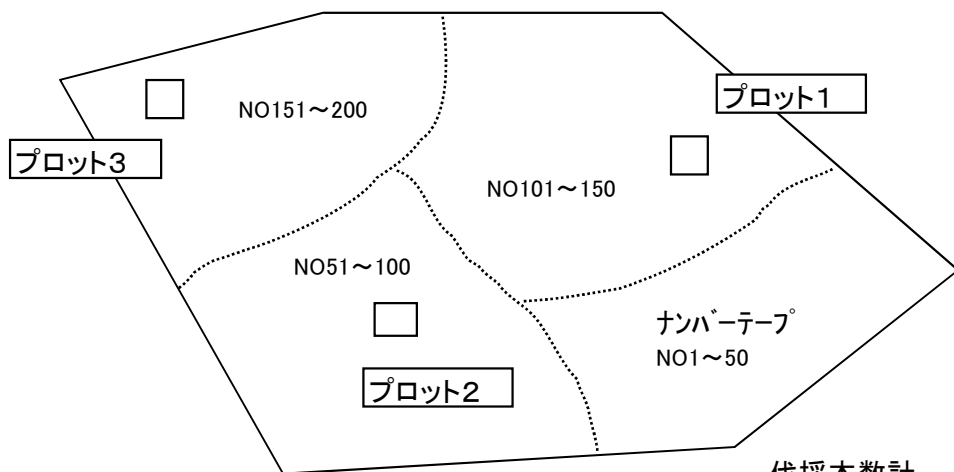
様式5

本数調整伐選木結果表 (プロット番号 号)

立木番号 (本)	胸高直径 cm	樹高 m	(100m2当たり) 生育状況		伐木判定 (本)	備考
			良	不良		
1			○		○	選定木を○で記入
2				○	○	
3			○			
4				○	○	
5			○			
計 A					B	
伐採率 $B/A \times 100 =$ %						

注) 生育状況 良: 形状, 形質が良いもの。
不良: 形状, 形質が相対的に劣性又は不良なもの。

(位置図)



伐採本数計 本