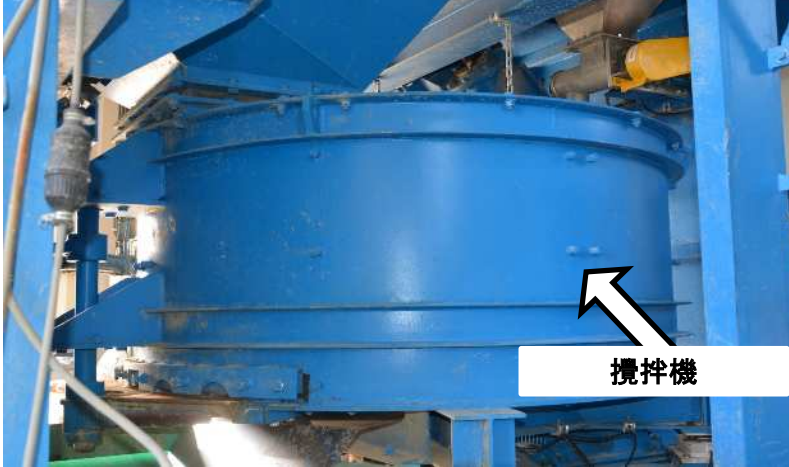











ユニ・ソイル（建設汚泥改良土(第2種処理土))製造フロー

株式会社 ヒラヤマ

製造順序	写真・画像	説明
<p data-bbox="145 315 368 360">①汚泥搬入・貯留</p>		<ul data-bbox="1209 309 1444 421" style="list-style-type: none"> ・含水率の低い建設汚泥と含水率の高い建設汚泥をそれぞれの貯留ピットに搬入
<p data-bbox="145 898 368 943">②異物除去・調泥</p>		<ul data-bbox="1209 875 1444 958" style="list-style-type: none"> ・バックホウによる異物除去、性状の均質化、含水率調整

製造順序	写真・画像	説明
<p style="text-align: center;">↓</p> <div data-bbox="140 331 371 472" style="border: 1px solid black; background-color: yellow; padding: 5px; text-align: center;"> ③含水率測定 添加物配合量決定 </div> <p style="text-align: center;">↓</p>		<ul style="list-style-type: none"> ・含水率を測定し第2種処理土の品質確保に必要な、特殊固化剤及び高分子水溶性ポリマーの配合量を決定
<div data-bbox="140 712 371 797" style="border: 1px solid black; background-color: yellow; padding: 5px; text-align: center;"> ④調泥汚泥の投入 </div> <p style="text-align: center;">↓</p>		<ul style="list-style-type: none"> ・バックホウにより造粒機へ投入 ・造粒機内の計量器によって、規定量の汚泥の投入に達したら、重機オペレーターに音声(メロディー)により通知 <p>(有)コスモ電機 汚泥造粒固化装置 ACS750</p>
<div data-bbox="140 1585 371 1671" style="border: 1px solid black; background-color: yellow; padding: 5px; text-align: center;"> ⑤異物除去 </div> <p style="text-align: center;">↓</p>		<ul style="list-style-type: none"> ・振動フルイにより、石等の異物を除去(50mmメッシュ)

製造順序	写真・画像	説明
<p>⑥解泥</p>	 <p>攪拌機</p>	<p>・攪拌スクリーによる粘土塊等をほぐし、汚泥の均一化(解泥)</p>
<p>⑦高分子水溶性ポリマー剤投入</p>	 <p>汚泥投入口</p> <p>高分子水溶性ポリマー剤供給装置</p> <p>セメント系特殊固化剤供給装置</p>	
<p>⑧セメント系特殊固化剤投入</p>	 <p>攪拌機</p>	
<p>⑨攪拌機内で混練</p>		
<p>⑩攪拌機ゲート開放・ベルトコンベア搬出</p>		<p>・自動制御による添加剤投入、攪拌、開放及び搬出</p>
	 <p>・異物の除去</p>	

製造順序	写真・画像	説明
<p>① 仮置き・養生</p>		
<p>② 製品保管ヤードに保管</p>		<p>7日以上養生して 品質・安全性確認 ※気温・湿度による</p>
<p>③ 出荷</p>		<p>・製品名「ユニ・ソイル」 建設汚泥改良土 第2種処理土</p>

製品の利用状況

道路用盛土材



土地造成盛土材



築堤盛土材

