


再生クラッシャーラン(RC-40)製造フロー図

 株式会社花岡建設

① 原材料の受入搬入

- コンクリート塊の受入搬入
- 保管場所へ仮置き



② 小割作業・異物除去

- 1次破碎
小割機 (磁選機付き)



- 鉄筋等異物の除去



③ 破碎処理

- バックホーで破碎機へ投入



- 2次破碎
中山鉄工所製
ジョークラッシャー(SK24-B)



④ 磁選作業

- 磁選機で金属を再除去
中山鉄工所製
磁選機(LCFN-600M)



⑤ 製品選別

- 振動ふるい機の40 mmスクリーンで選別
中山鉄工所製
振動ふるい機(PF-616)
- スクリーンを通じたもの→製品
通過しなかったもの→再度破碎



⑥ 製品搬出

- ベルトコンベアで製品搬出
- 製品を保管場所へ速やかに移動



製品

再生クラッシャーラン
(RC-40)



製品使用状況



路盤材



裏込材