

再生クラッシャーランRC-40 製造フロー図

 丸紅解体株式会社

① 原材料の受入搬入

- ・ コンクリート塊の受入搬入
- ・ 所定の保管場所へ仮置き
- ・ 他と混ざらないように保管



② 小割作業・異物除去

- ・ 大物材を1次破碎
小割機（磁選機付き）
- ・ 鉄筋等の異物除去



③ 異物除去

- ・ 作業員による異物除去
金属類や木くず，プラ類等の
異物を作業員により除去
- ・ トロンメルによる残土除去
原料に付着して混ざり込んでいる
土をできるだけ落とす
- ・ 作業員による異物除去
金属類や木くず，プラ類等の
異物を作業員により除去





④ 破碎処理

- ・ バックホーで破碎機へ投入
して2次破碎
中山鉄工所製 HF4F
ジョークラッシャ
- ・ 粉塵対策で必要に応じて散水



⑤ 異物除去

- ・ 磁選機で金属を除去
中山鉄工所製
クラッシャ附属機



⑥ 製品選別

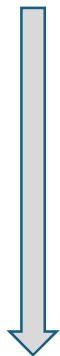
- ・ 振動ふるい機
(株)シンコーサービス製
軽量型多目的選別機eクリーン
ME23×6-1D型
- ・ 40mmスクリーンで選別
- ・ スクリーンを通じた碎石は製品
- ・ スクリーンを通じなかったオーバーサイズは
④破碎処理へ戻して再度破碎



40mmスクリーン



⑦ 製品搬出



- ・スクリーンを通過した製品はベルトコンベアで搬出
- ・粉塵対策で必要に応じて散水



⑧ 製品の保管



- ・製品は所定の場所に移動して保管
- ・他の製品と混ざらないように管理



製 品

- ・再生クラッシャーラン
RC-40



製品の使用状況



路盤材



路盤材（駐車場）