## 製造フロー (RC-40)

- ①廃材受入
  - |・がれき類であることの確認
  - ・異物除去
- ②重機による小割り作業
  - ・異物除去
  - ・鉄筋除去
- ③リサイクルプラントによる製品製造
  - 1) リサイクルプラントを稼働させる
  - 小割りした廃材をタイヤショベルでリサイクルホッパーに投入 ※コンガラ×4→アスガラ×1の順で4:1の割合

\_\_\_\_\_ · これは、小さなAs片と路盤分

- 3) 磁選機による鉄筋除去
- 4) 人力での異物除去
- 5)製品排出
- ④製品をRC-40の置き場に保管

※タイヤショベルで置き場まで移動させる







RC-40
コンクリートガラ



RC-40
アスファルトガラ



RC-40
小割作業
磁選機付きの小割機で
小割の際に金属や異物
の除去



	•		
RC-40		1.1	100
リサイクルプラント)			TRE
			K
		100	
		工事名 アドバッテッ! 南張アスコントの	
	•	RC-40	V
		RC-40 T裁選機	
			The same



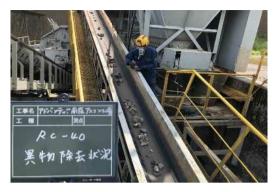
	RC-40
Y	
	破砕状況
	タイヤショベルにて
THE REAL PROPERTY.	がれき類投入
TeX.	
	コンガラ×4
	アスガラ×1
	4:1の割合で
	ポッパーに投入







RG-40
磁選機による
鉄筋除去



RC-40
人力による
異物除去



RG-40	
製品排出	
	_
	٦
	1
	7
	1
	+
	+
	-
	4
	-



RC-40
製品ストック
製品拡大
3 4 5 6 7 8 9 (D) 2 5
THE REAL PROPERTY.
<b>X</b> 大工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工工



	製品の用途
	- 路盤材として
	搬入状況
T.	
6	
È	



	製品の用途
4	
	・裏込材として
ı	転圧状況
	+A/1.1K/26
1	



製品の用途	
- 基礎材として	
敷均し状況	