

【一般衛生管理計画—様式】

1) 原材料のはちみつを搬入し、製造する場合のポイント

| | | |
|---|-------------------------------------|---|
| ① | 作業場・工場に搬入する原材料の確認 | いつ 原材料の搬入時 その他 () |
| | | どのように |
| | | ※はちみつ製造業者がはちみつを購入する場合、動物用医薬品の使用状況に問題がないことを確認すること。 問題があったとき |
| ② | 作業場・工場に搬入後の原材料の保管場所の衛生管理 | いつ 作業前、作業後、業務終了後、その他 () |
| | | どのように |
| | | 問題があったとき |
| ③ | 作業場・工場の衛生管理 | いつ 作業前、作業後、業務終了後、その他 () |
| | | どのように |
| | | 問題があったとき |
| ④ | 製品製造時の衛生管理 (ろ過器、フィルター等の機器、製品用容器の清掃) | いつ 作業前、作業後、業務終了後、その他 () |
| | | どのように |
| | | 問題があったとき |
| ⑤ | 製品保管場所の衛生管理 | いつ 製品の保管前 業務終了後、その他 () |
| | | どのように |
| | | 問題があったとき |
| ⑥ | 従業員の衛生管理 | いつ 作業前、作業中、業務終了後、その他 () |
| | | どのように |
| | | 問題があったとき |
| ⑦ | 手洗いの実施 | いつ 作業場・工場に入室する前、その他 () |
| | | どのように |
| | | 問題があったとき |

【重要管理点—様式】

| 重要管理点のポイント | | | | | |
|-----------------------|--------------------------------|------|------|---------|------|
| 分類 | 管理点の対象 | 管理方法 | 管理基準 | 実施時期・頻度 | 改善措置 |
| 異物の混入がないこと | フィルター の目の細かさ 及び欠損の有 無 | | | | |
| | 製品内の異 物の混入 | | | | |
| 乳児ボツリ ヌス症の注 意表示 | 乳児ボツリ ヌス症の注 意喚起表示の貼 付 | | | | |