2019年 10 月		一般衛生管理の実施記録（記入例）									
日 曜日		(1) 原料・包材受入の確認	(2) 製造場の5S	(3) ねずみ・昆虫対策	(4) 機械器具の洗浄、保守点検	(5) トイレの洗浄消毒	(6) 従業員の健康管理・衛生管理	(7) その他	担当者	責任者	特記事項
1	火	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	春田		1日、豚骨原料を受入れるとき、腐敗臭を認めた。鮮度不良のため、返品。（1日東野確認） 3日、抽出工場の網戸が破れており、直ちに交換した。 （3日東野確認）
2	水	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	春田		
3	木	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	春田		
4	金	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	春田	東野	
~~5~~	~~土~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~			
~~6~~	~~日~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~			
7	月	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	夏木		11日、朝A君の顔色が悪く、聞いたら下痢のため帰宅させた。 （11日、東野確認）
8	火	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	夏木		
9	水	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	夏木		
10	木	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	夏木		
11	金	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	夏木	東野	
~~12~~	~~土~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~			
~~13~~	~~日~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~			
14	月	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	秋田		15日、モニタリング機器の定期点検を実施した。 温度計、時計・タイマー、Brix計ともに所定の方法で精度を確認した。（15日、東野確認）
15	火	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	秋田		
16	水	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	秋田		
17	木	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	秋田		
18	金	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	秋田	東野	
~~19~~	~~土~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~			
~~20~~	~~日~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~			
21	月	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	冬川		24日、液体充填機の部品（製品取り出しローラーの留め金）が欠落し、床に落ちていたのを発見。調査した結果ねじのゆるみが原因。増し締めして作業再開した。 （24日東野確認）
22	火	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	冬川		
23	水	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	冬川		
24	木	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	冬川		
25	金	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	冬川	東野	
~~26~~	~~土~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~			
~~27~~	~~日~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~	~~良・否~~			
28	月	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	春田		
29	火	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	春田		
30	水	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	春田		
31	木	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	春田	東野	

重要な衛生管理の実施記録（記入例）

2019 年 10 月	1．加熱の温度と時間の管理	責任者 山田 ㊞

製品名	オニオンエキスD
加熱の条件 液温が	95 ℃以上 30分 以上になったことを温度計とタイマーで確認する。

日	曜	製品名ロット	達温時		終了時		良・否	担当者	特記事項
			温度	時刻	時刻	温度			
3	木	オニオンエキスD 191003	95℃	10：15	10：30	91℃	良・否	春山	3日、途中15分後に91℃であったため、再加熱し、95℃、31分を確認して次工程に移した。（3日山田確認）
3	木	同上 再加熱	95℃	10：40	11：11	95℃	良・否	春山	
7	月	オニオンエキスD 191007	96℃	10：15	10：46	95℃	良・否	春山	
10	木	オニオンエキスD 191010	95℃	10：45	11：17	95℃	良・否	春山	
15	火	オニオンエキスD 191015	97℃	10：45	11：15	97℃	良・否	夏川	
18	金	オニオンエキスD 191018	96℃	10：15	10：45	95℃	良・否	夏川	
21	月	オニオンエキスD 191021	97℃	10：45	11：15	97℃	良・否	夏川	
22	火	オニオンエキスD 191022	96℃	10：40	11：10	95℃	良・否	春山	
24	木	オニオンエキスD 191024	95℃	10：15	10：45	92℃	良・否	春山	24日、終了時の温度が92℃であったため、再加熱し、96℃、30分を確認して次工程に移した。（24日山田確認）
24	木	同上 再加熱	96℃	11：00	11：30	96℃	良・否	春山	
28	月	オニオンエキスD 191028	97℃	10：15	10：45	95℃	良・否	春山	
29	火	オニオンエキスD 191029	95℃	10：45	11：15	97℃	良・否	春山	
30	水	オニオンエキスD 191030	97℃	10：40	11：10	95℃	良・否	夏川	
31	木	オニオンエキスD 191031	96℃	13：00	13：30	95℃	良・否	夏川	

重要な衛生管理の実施記録（記入例）					
2019年 10 月		2．濃縮時のBrix値の管理			責任者 秋田 ㊞
製 品 名		ポークエキスA			
日	曜	製品名ロット	基準値 Brix	60 %	以上
			検品時刻	実測値 （%）	担当者
2	水	ポークエキスA191002	15：25	61%	川村
11	金	ポークエキスA191011	16：00	60%	川村
16	水	ポークエキスA191016	15：30	61%	川村
17	木	ポークエキスA191017	10：30	64%	川村
23	水	ポークエキスA191023	11：15	61%	川村
25	金	ポークエキスA191025	15：20	62%	山田
29	火	ポークエキスA191029	15：55	62%	山田
30	水	ポークエキスA191030	14：25	63%	山田