工事打合せ簿

| | 発諱 | 養者 | □発注 | 者 | ■受泡 | 主者 | 発議年月 | 月日 | | 平 | 成28年7月28 | 3日 | |
|-------------|-----|------|-----|------------|------------|------|----------------------|---------------|-------|-------|---------------|---------|---|
| , | ☆ ※ | 事佰 | □指示 | Ŕ | □協議 | | □通知 | | 承諾 | □報告 | ■提出 | | |
| 発議事項 | | 尹垻 | 口その |)他 | (| | | | | | | |) |
| | 工事 | 事名 | ì | 直路 | | (C | OI区) | | | | ㈱○○廸 | 設 | |
| | (内》 | 容) | | | | _1.L | · | H .) — | - \ — | | | | |
| | | 記につい | | | | | <u>工計画</u> 兼書 第1組 | | | 引項 に基 | でき、施工 | 計画書を | |
| | 添 | 后付図 | | 葉、 | その他 | 添付[| 図書 | | | | | | |
| | | 上記に | ついて | □指 | a 示 | | 承諾 | □協 | 議 | □提出 | ✔受理 | します。 | |
| 処 理 • | 発注者 | | | | この他 | | | | 年』 | 月日: 平 | 成28年7月28 |] 3日 | |
| | | 上記に | ついて | □Ā | X 諾 | | 劦議 | □提 | 出 | □報告 | □受理 | します。 | |
| 回答 | 受注者 | | | □ <i>₹</i> | この他 | | | | 年 | 月日: | | | |
| | | | | | 主 | 任 員 | 担 担 技術者 | | | | 現 場 代理人 | 監理 技術者 | |

※ I C T 活用工事に係る範囲を抜粋しています。 あくまで参考としてください。

道路改築工事(○○工区)

施工計画書

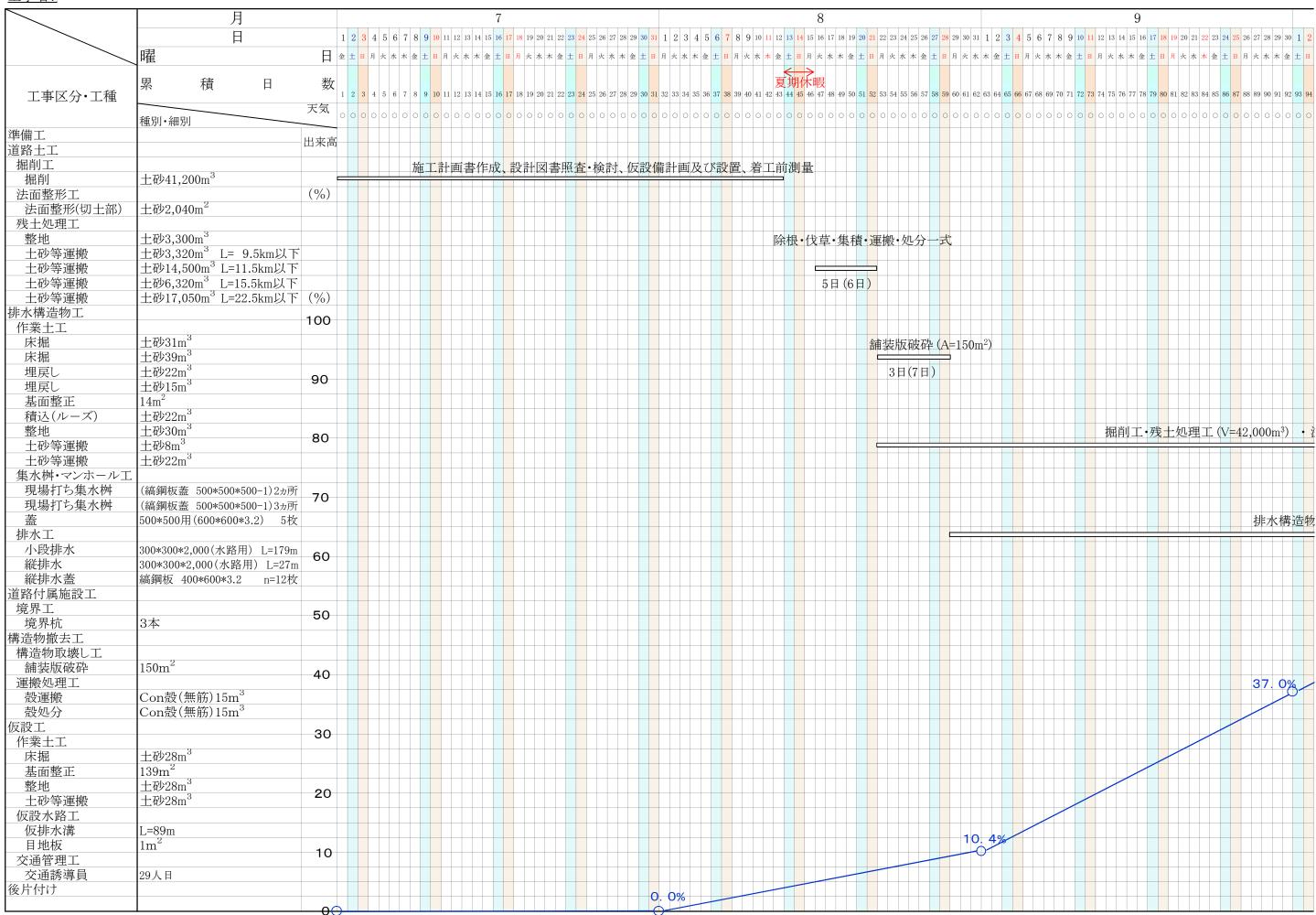
平成 28年 7月

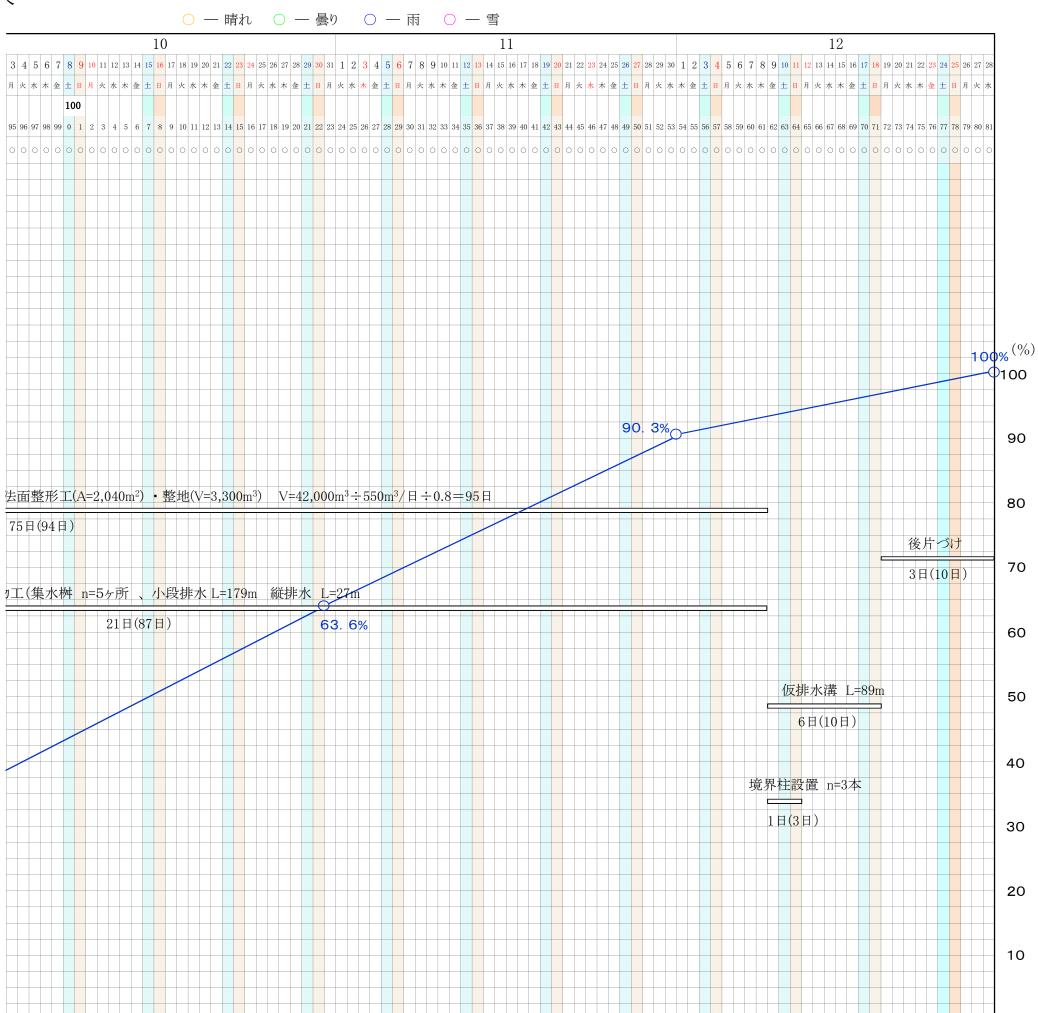
㈱○○建設

| | I | 次 | |
|--------------------------|---|---|-----------------|
| 1. 工事概要 | <u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u> | | 1-1~4 |
| 2. 計画工程表 | | | 2-1 |
| 3. 現場組織表 | | | 3-1~7 |
| 4. 指定機械 | | | 4-1 |
| 5. 主要機械 | | | 5-1 |
| 6. 主要資材 | | | 6-1 |
| 7. 施工方法 | | | 7-1 ~ 12 |
| セミオート3DMC油圧シ 施工計画書 | ゚゚゚゚゚゠ヾ゚゚ル | | 1~22 |
| 8. 施工管理計画 | | | 8-1~15 |
| 3次元設計データ作成 | | | 1 |
| 空中写真測量(無人航途) | 空機)を用いた | | 1~16 |
| 9. 安全管理 | | | 9-1~31 |
| 10. 緊急時の体制及で | バ対応 | | 10-1~12 |
| 11. 交通管理 | | | 11-1~36 |
| 12. 環境対策 | | | 12-1~6 |
| 13. 現場作業環境の團 | | | 13-1~3 |
| 14. 再生資源の利用の 建設副産物の適工 | | | 14-1~9 |
| 15. その他 | | | 15-1~5 |

| 2. 計画 | 工程表 | |
|-------|-----|--|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

工事名:





| <u>5.</u> 主 | : 要 | 機 | <u>械</u> | |
|-------------|-----|---|----------|--|
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

5. 主要機械

| | 主要機械 | | | | | | |
|-------------------------|--------------|----|---------------------------|-----------|--|--|--|
| 機械名 | 規格 | 台数 | 使 用 工 種 | 適 要 | | | |
| | 0.7m3 級 | 1 | | 排出ガス・低騒音型 | | | |
| バックホウ | 0.45m3 級 | 1 | 道路土工・作業土工 | 排出ガス・低騒音型 | | | |
| | 0.2m3 級 | 1 | | 排出ガス・低騒音型 | | | |
| バックホウ (3次元マシンコントロール) | 0.7m3 級 | 1 | | 排出ガス・低騒音型 | | | |
| ブルドーザー | 15t | 1 | 道路土工 | 排出ガス・低騒音型 | | | |
| タンパ | 60~80kg 級 | 1 | 道路土工・作業土工 | 排出ガス・低騒音型 | | | |
| 大型ブレーカ | 油圧式 1300kg 級 | 2 | 構造物撤去工 | | | | |
| | 10t | 10 | | | | | |
| ダンプトラック | 4t | 1 | 道路土工·作業土工· 運搬処理工·木根等運搬 | | | | |
| | 2t | 1 | | | | | |
| 散水車 | 4t | 1 | 道路土工·作業土工· 運搬処理工·木根等運搬 | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |

| _ 17. <u>_</u> 1 NI |
|---------------------|
| 7. 施工方法 |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |

7. 施 工 方 法

※本工事は、設計図書及び特記仕様書による外、各項のより施工を行うものとする。

1) 土木工事共通仕様書(平成27年 4月)2) 土木請負工事必携(平成20年 9月)3) 土木工事施工管理の手引(平成28年 4月)

4) 道路土工要網 (日本道路協会 平成21年 6月)

5) 道路土工-切土工•斜面安定工指針 (日本道路協会 平成21年 6月)

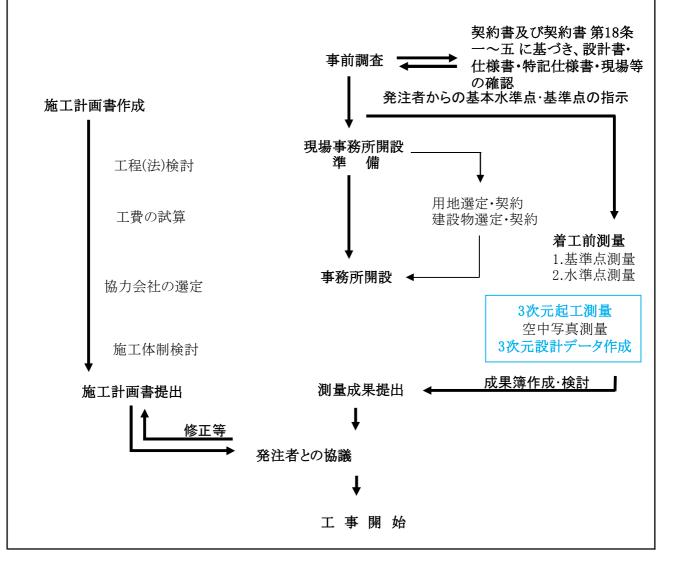
6) 空中写真測量(無人航空機)を用いた出来形管理要領(土工編)(案)

(平成28年 3月)

- 7) 入札説明書
- 8) その他関連資料

※特記仕様書及び上記仕様書等に記載されていない事項で疑事が生じた場合は監督職員と 協議する。

1)工事開始までの流れ



1) 準備工

工事着手に先立ち、現地踏査等の事前調査を実施します。 なお、測量標(仮BM)及び多角点を設置するための基準となる点の選定は、 監督職員より指示を受ける。

2) 着工前測量

1. 着工前基本測量

工事着工に先立ち、監督員より指示を受けた基準点、水準点を基に多角測量、 水準測量を実施。

2. 工事基準点及び仮BMの設置

工事基準点及び仮BMは、工事に支障のない箇所に設置する。

3. 3次元起工測量及び3次元設計データ作成

2. で設けた工事基準点及び仮BMを基に空中写真測量(無人航空機)による起工 測量を行い、得られた計測点群データと、設計図面(平面図、縦横断図)及び線 形計算書より縦横断線形の設計データを3次元化し、3次元設計データを作成する。

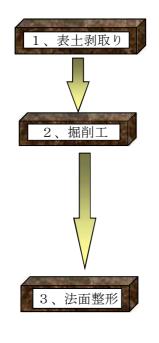
※ 8.施工管理計画 3次元設計データ作成 参照。



3) 掘削•積込

基本事項 重機作業は作業計画書を作成し、作業方法・安全措置を周知徹底する。

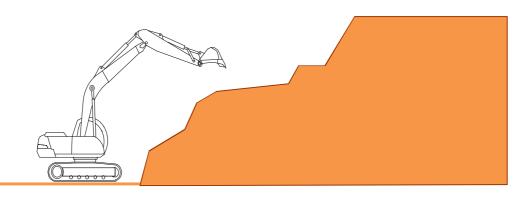
3次元設計データを用いた計測及び誘導システムを使用。

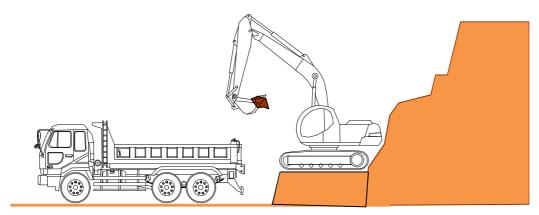


- 1、表土はぎ取り作業を30cmと50cmの深さでBH(0.7m3級)にて行う。 また,表土はぎ取り途中,残根がある際は一緒に除去して 別々に集積を行う。
- 2、掘削作業は、BH(0.7m3級)にて行い施工中地山に異変ががあった場合は監督職員に報告し、処置について監督職員と協議を行う。また施工途中に土質の変化がみられたときは監督職員に段階確認を求める。

また、他工区との関連性、連絡打合せを密に行い、施工する。 ICT建設機械(3次元マシンコントロール(バックホウ))による施工。

3、掘削完了後、法面整形をおこなう。 ICT建設機械(3次元マシンコントロール(バックホウ))による施工。



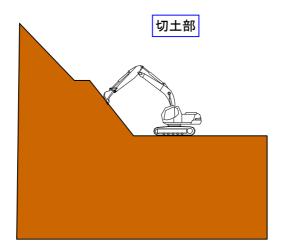


4) 法面整形工

基本事項 法面整形時は丁張りを確認し,所定の法勾配が確保できるよう、 また凹凸が無いように慎重に仕上げを行う。

切土法面整形は、凹凸のないよう入念に行い、見張り人を配置する。 仕上げは、バックホウ(0.7m3級)により行うが、機械施工での整形が困難な場合は 人力にて入念に仕上げる。

ICT建設機械(3次元マシンコントロール(バックホウ))による施工。



| セミオート3DMC油圧ショベル施工計画書 | |
|----------------------|--|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

道路改築工事(〇〇工区)

セミオート3DMC油圧ショベル 施 エ 計 画 書

㈱○○建設

目 次

- 1. 工 事 概 要
- 2. 使 用 機 器
- 3. 施 工 方 法
- 4. 添 付 資 料

1. 工事概要

1-1. 工事件名

道路改築工事(○○工区)

1-2. 工事場所

〇〇市〇〇地内

1-3. 工期

平成28年 7月 1日 ~ 平成28年 12月 28日

1-4. 発注者

鹿児島県〇〇地域振興局建設部 TEL 〇〇〇一〇〇一〇〇

1-5. 施工者

㈱○○建設

1. 工事概要

①. 適用工種

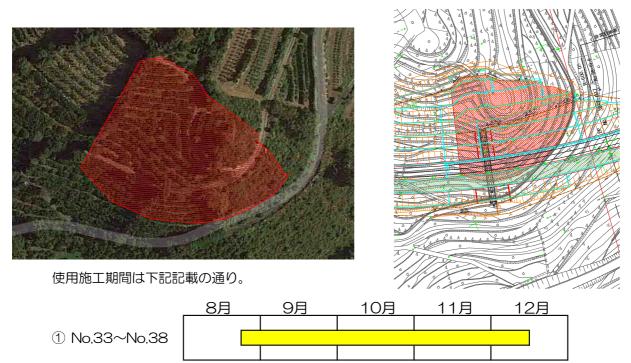
下記記載工種に適用する。

| | | 工種 | 施工延長 | 施工数量 | 備考 |
|---|---|------------|------|----------------------|----|
| | 1 | 道路土工 掘削工 | 100m | 41,200m ³ | |
| Ī | 1 | 道路土工 法面整形工 | 100m | 2040m² | |

②. 施工範囲

施工範囲は下記赤色部分。





2. 使用機器

①油圧ショベル



小松製作所 PC-200 i

セミオート制御機能搭載油圧ショベル

◇新技術名称 : インテリジェントマシンコントロール油圧ショベル ◇NETIS番号: KT-140091-A

② 測位方式

RTK-GNSS方式を採用する

③ セミオート3D-MCシステム構成図



ストロークセンシングシリンダー(ブーム・アーム・バケット) ICTコントローラー IMU+ 慣性センサー コントロールボックス(表示モニター) GNSSアンテナ GNSSボックス(受信機)

装着機器構成詳細

コマツ PC200i-10 装着機器

| | 機種名 | | コマッ社製 PC200i-10 | (| | 10. |
|------------|----------------------|--|---|---|-----|--------|
| | 機器 | 計測データ | 機器規格検定等 | 仕様 | 台数 | 摘要 |
| | | 車体位置 2°0−1′1-13次元座標 | GPS,GLONASS対応 | GNSS受信機 GNSS7ンテナ フラケット一式 | धर | 防塵/防滴性 |
| 0 | GNSS受信機 | 車体方位角 プローバル3次元産標 | GPS,GLONASS対応 | GNSS受信機 GNSS7ンテナ ブラケット一式 | 130 | |
| | | GNSS補正情報 | GPS.GLONASS対応 | GNSS受信機 GNSSTンテナ 通信モデム ブラケット一式 | 烒 | 防塵/防滴性 |
| 2 | ストロークセンサ付 油圧シリンダ | ブームンリンダストローク アームンリンダストローク パケットシリンダストローク | 計測精度 ±0.1mm 出力直接性 ±0.25mm セ/中華圧 DC5V 耐衝撃性 100G | ブーム アーム パケット用 ※パケットはストロークリ セットセンサを有する | 121 | 防塵/防水性 |
| (3) | ストロークリセットエンコータ | 作業機角度がルス信号 | 計訓精度 ±0.05deg Z相出力有り センサ電圧 DC5V 耐衡撃性 100G | フーム軸 アーム軸 フラケット一式 | 域 | 防壅/防水性 |
| 40 | 車体傾斜角センサ | 車体級斜角 ヒッチング角 ローリング角 ヨー角 | 計測精度 ヒッチング 0.1deg (RMS) ローリング 0.1deg (RMS) ヨー 0.02 deg (RMS) 出力直線性 0.5NFS 耐振整性 50G | 車体姿勢角 | 1台 | 防塵/防水性 |
| 6 | コントロールボックス | 各種データ入力および。表示機能 | 耐衡學性 50G 耐熱性 -40 *80°C | 描而処理装置 入力処理 | 1台 | 防糜/防满性 |
| 6 | センサ/作業機コントローラ | 設計面と作業機位置との差異計算 マシンントロール制御 | 耐衝撃性 50G 耐熱性 -30 ~ +70 °C サンプリング 周波数 100Hz | 演算処理装置 | 15€ | 防塵/防滴性 |
| Ø | PPC圧カ センサ | 作果機い、操作圧 | 精度 ±3%FS センサ電圧 DC5V 耐衝撃性 100G | 作業機制御 | 1st | 防塵/防水性 |
| (B) | メインスプールストロークセンサ | ブーム軸 スプールストローク アーム軸 スプールストローク | 単独直線性 ±24FS センサ電圧 DC5V 耐衝撃性 100G | 作業機制御 | 試 | 防塵/防水性 |
| (a) | パイロ外油圧制御EPC | プーム上:fPPC介入アクチュエータ プーム上:fPPC減圧アクチュエータ アーム切削PPC減圧アクチュエータ アームダンプPPC減圧アクチュエータ パケット類削PPC減圧アクチュエータ パケットダンプPPC減圧アクチュエータ | 定格電流 1000mA 定格压力 2.9MPa 使用温度範囲 ~30 ~ 100°C | 作業機制御 | 试 | 防塵/防水性 |

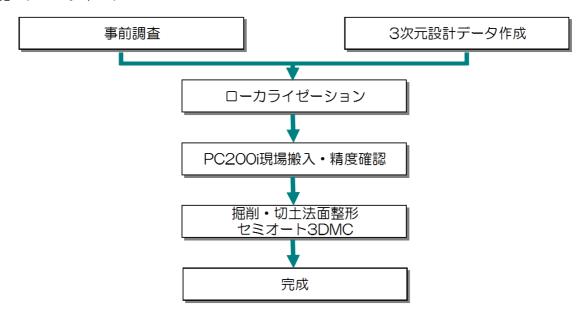
システムから提供される情報・補助

| | 機能 | 情報 | 備考 | |
|-----------|------------|-----------|--------------|---------|
| | 3次元設計データ保存 | 3次元設計データ | | |
| 掘 | 電子丁引 | 提供 | 平面·断面形状 | |
| 掘削捜査支援・補助 | 本体操作支援情報の提 | 移動操作支援 | 設計上の位置 | |
| | 供 | 掘削方向誘導 | 法面との正対 | |
| | 掘削操作支援情報の提 | 切り出し位置誘導 | 法肩、法尻位置 | |
| | 供·操作補助 | 掘削操作補助·支援 | 設計値との差異、設計勾配 | セミオート機能 |

セミオート3DMC 油圧ショベル施工計画書

3. 施工方法

①施工フローチャート





セミオート3DMC 油圧ショベル施工計画書

3. 施工方法

②事前調査

施工適用範囲がGNSSが受信できる環境である事を事前にRTK-GNSSを使用して 受信状況を確認する。

*上空視界が取れているか (VRSの場合)補正情報受信における通信網(docomo) が施工範囲を網羅出来るかなど

GNSSの捕捉状態を確認し、常にFIX解(GNSSの公称精度を満足する測位が可能な衛星捕捉状態:一般的には5個以上)であることが基本条件であり、FLOAT解(測位精度が悪い状態)では施工してはならない。

③ローカライゼーション

現場管理で使用している座標系とGNSSで取得される位置情報(緯度・経度・楕円体高)は異なる為、 事前にGNSS座標系を現場座標系に変換する必要がある。

建田田田 \$

具体的な変換プロセスは、施工エリアを囲む最低4点の現場基準点(X,Y,H)をGNSS測量機で観測。変換データを作成後、建機に入力を行う。

④本工事における有効性

3D-MCバックホウシステムを用いた施工精度は現行の出来形管理値(基準高±50mm)をクリアできる技術レベルである事は試行工事などで確認している。

※施工精度(RTK-GNSSの精度+ストロークセンシングシリンダーの精度+IMU+慣性センサーの精度)

また、従来の施工方法との比較をすると安全性や環境負荷の軽減など向上が期待できる。

| 工種 | 従来施工 | PC200i (3DMC = 3DMG+セミオート制御) |
|-------------------|----------------------|--|
| 法面整形 (一定勾配の整形) | 丁張り+検測補助員 (法勾配確認) | ガイダンス(3次元設計データとの比較) + 自動停止・最短距離制御(設計面で刃先が自動停止) 自動整地アシスト(設計面を深堀しないよう自動制御) 丁張及び検測補助員の省略・削減 |

自動停止制御





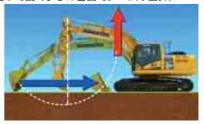
最短距離制御

(バケットの幅・輪郭点の中で最も設計面に近い点を自動検出し制御)



自動整地アシスト

(アームを操作した際、バケットが設計面を 沿って動くように自動でブームが上昇)

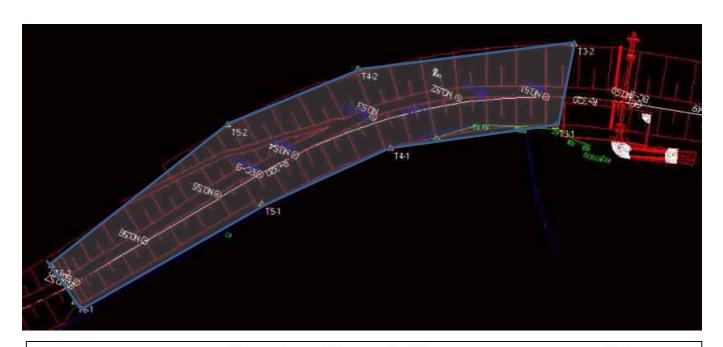


■事前調査及びローカライゼーション結果

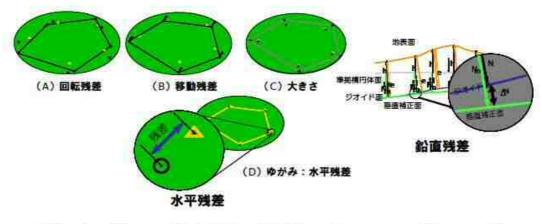
上空視界は確保されており、ローカライゼーション時に測位精度低下現象等は認められず。

ローカライズ結果は下記の通り

※ローカライズに使用した既設点・基準点成果表については別途提出する。



なお、残差の大きさを判断する「しきい値」は、標準的には10mm~30mm程度と考えられるが、GNSSでの豊富な測量経験を有する測量技術者との協議の上で設定し、ローカライゼーションを行うものとする。



※図中の●は真値、▲は基準点が有する位置座標、 ● はGNSS計測による座標面

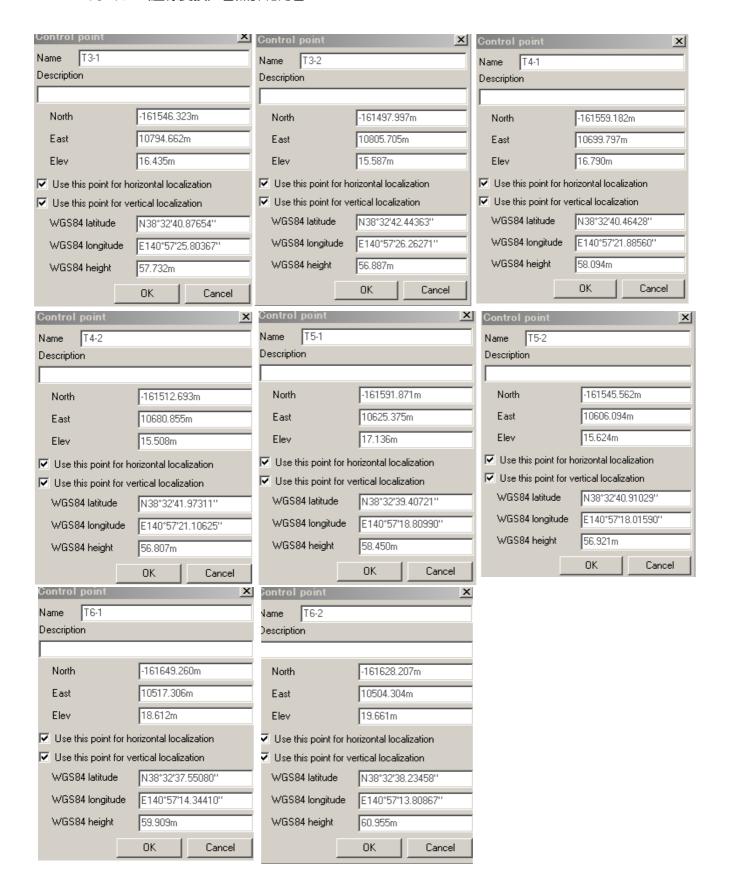
ICTバックホウの情報化施工管理要領(案) 平成24年3月 建設ICT導入普及研究会 国土交通省 中部地方整備局 中部技術事務所 P.40~41より抜粋

| 点名 | 水平方向残差 | 鉛直方向残差 | |
|------|---------|---------|--|
| ≖ Na | H.Error | V.Error | |
| T3-1 | 0.010m | 0.006m | |
| T3-2 | 0.001m | 0.001m | |
| T4-1 | 0.005m | -0.003m | |
| T4-2 | 0.013m | -0.000m | |
| T5-1 | 0.008m | -0.013m | |
| T5-2 | 0.017m | 0.002m | |
| T6-1 | 0.008m | 0.003m | |
| T6-2 | 0.011m | 0.005m | |
| | | | |

左図はTopcon 3D-office上で各点のX,Y,H座標と 、同点をGNSS測量器で計測して得られた 3次元位置データ(緯度,経度,楕円体高)を入力し、 残差が表示された画面を抜粋したもの

10mm~30mm以内の結果を得られた。

■ローカライズ(座標変換)各点詳細内容



3. 施工方法

⑤設計データ作成をして、重機搭載のコントロールボックスに読み込ませる。

マシンコントロールに搭載する3次元設計データは、3次元設計データ作成ソフトにより作成した基本設計データ をベースに作成する。尚、基本設計データにおいては、基本設計データのチェックシート等により 事前に監督職員に了解を得たデータを使用するものとする。

設計データ作成基本フォーマットは下記のいずれかを使用

- XML (TS出来形)
- DWG (3D面) R12形式
- ・LandXML (アライメント)/(TINサーフェス)
- CSV(カンマ)

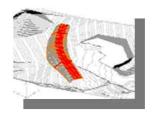
重機搭載データに変換する為にTOPCON 3D-Officeを使用



作成ソフト 福井コンピュータ 武蔵



注意:TIN編集するためにCiVil3Dを使用する場合あり



TN3ファイルを作成

重機搭載コントロールボックスにクラウドプラットフォーム(KomConnect)からアップロード



⑥実施工

建機搭載GNSS機器及び補正情報(ネットワーク型RTKもしくはRTK方式)、加えて

重機に搭載されている各センサーから得られる各機器の傾斜等を演算し

バケット刃先の位置の座標値を3次元で算出する。バケットの3次元位置と3次元での設計データをリアルタイムに参照して、車載コントロールボックスに設計データを表示し、モニタのガイド表示で施工する。また、セミオート機能を併用する事により、自動制御で設計面以上の深堀を防止。

自動整地アシスト機能を使用し、オペレーターの技量に左右されない一定以上の品質を確保できる。



3. 施工方法

⑥実施工のつづき

衛星からの信号を十分に受信し、精度良好時(=FIX解)下記の赤い丸のところが緑になる。この場合のみガイダンス・自動制御が可能。

*基本的には受信衛星が6個以上の時FIX解を得られる(衛星配置状況により上下有)



掘削断面を指定すると、バケットの位置と断面との位置関係が表示。画面のガイダンスとセミオート制御に従って、設計通りの施工が可能。

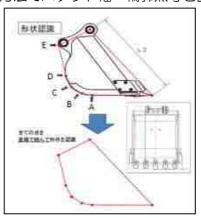
切出し位置法尻が一目で把握⇒「丁張不要・軽減」

精度低下時は、画面上に精度低下の警告が表示されるとともに セミオート(自動制御)モードへの移行が不可能になる。 尚、精度が向上すると警告表示が消え、セミオート制御への移行も可能となる。

3. 施工方法

⑦. システム設定詳細

建機寸法については工場生産時にインプット済み バケットについては所定の方法でバケット幅・輪郭点等を計測しファイル作成後、入力する



8. 精度確認方法

日々の点検は別添チェックシートに記載した項目について作業開始前に実施する。 ※(様式-2)始業点検と合わせ、あらかじめ設置した既知点において座標確認を行い、記録する。 精度確認方法としては作業前にチェック杭(座標を持った)をショベルの刃先で当たり 出来形管理値(基準高±50mm)以内であるかを確かめて作業に当たる事。

※社内規格値 ±40mm



【補足説明】バケット刃先を基準杭に当てるときは、

*チェック杭確認画面

精度確認については精度確認チェック表を別途用意

⑨. 施工上の注意

- ①基本設計データと起工測量(現地)が合っているか施工前に必ず確認する。
- ②現地ローカライズの残差が所定の範囲に納まっているか施工前に必ず確認する。
- ③取り付け機器に不具合が無いか、施工前に必ず点検する。
- ④建機に内製されている各センサーの校正(デイリーキャリブレーション)を1日1回以上作業前に実施する (旋回によるIMU+の校正 及び

バケット、ブーム、アーム各部ストロークエンドまでの伸縮作業)

KOMATSU

PC200i-10





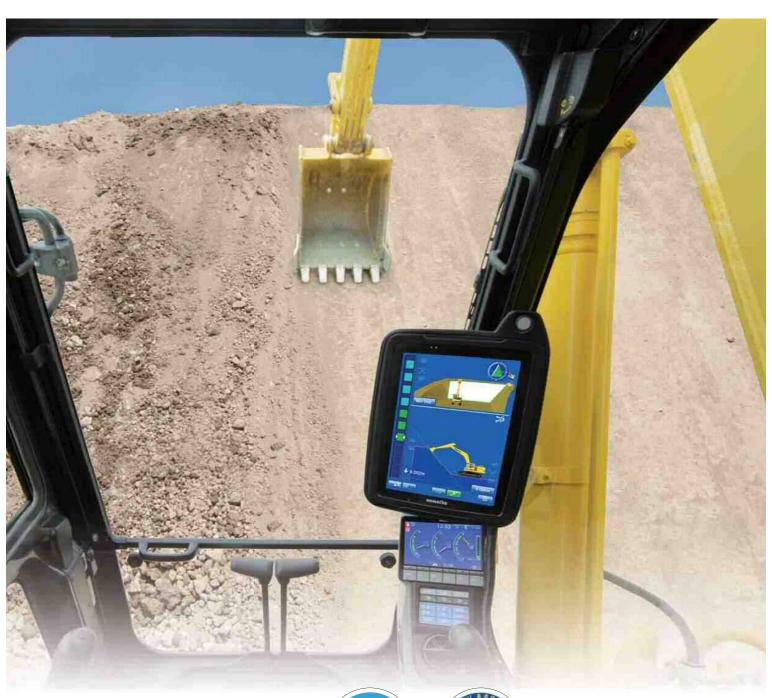


次代に向けて、知性をその手に。

インテリジェントマシンコントロールが 操作性、施工効率、安全性を飛躍的に進化させ、現場の常識を変える。







PC200I-10

| エンジン定格出力 | _{ネット} 118kW (160PS) | | |
|---------------|------------------------------|--|--|
| 機械質量 | 19600 kg | | |
| バケット容量 (新JIS) | 0.80 m ³ | | |







国土交通省 超低騒音型建設機 (申請中)



NETIS(申請中)

INTELLIGENT MACHINE CONTROL

先進のICTと車両制御技術の融合が、 想像を超える高効率施工を実現する。



インテリジェントマシンコントロール*1で作業機操作をセミオート化

PC200I-10 は、GNSS*2 アンテナと基準局から得た刃先の位置情報、施工設計データをもとに、作業機操作のセミオート化を実現した世界初のマシンコントロール油圧ショベルです。バケットの刃先が設計面に達すると作業機が自動的に停止。微操作をしなくても、アシスト機能で刃先が設計面に沿って動くため、オペレータは設計面の掘り過ぎを気にせずに

簡単に掘削作業ができます。また、従来の施工と比べて丁張りや検測などの 作業が大幅に削減できるために施工効率が向上するとともに、機械周辺 で作業補助する人員も削減できるので安全に作業が行えます。

- *1:NFTIS (由請中)
- *2: GNSS (Global Navigation Satellite System) GPS、GLONASS等の衛星測位システムの総称。



●自動整地アシスト

アーム操作した際に、バケットが設計面に沿って動くように自動でブームが上昇。粗掘削作業では設計面を気にすることなく作業が行え、仕上げ作業ではアームレバー操作のみで作業が可能です。さらに、ブーム下げ操作を入れておくことで施工範囲が広がります。





●自動停止制御

ブームまたはバケットを操作した際に、バケット 刃先が設計面に達すると作業機が自動で停止 するので、設計面を傷付けません。また、刃先 位置合わせも容易です。



●最短距離制御

バケットの幅・輪郭点の中で設計面にもっとも 近い点を自動検出して刃先制御するので、設計 面に正対していなくても掘り過ぎを気にせずに 作業が可能です。



見やすく使いやすい 大画面コントロールボックス

コントロールボックス(情報化施工専用モニタ) には、視認性、使いやすさを追求した業界初の 12.1 インチ大画面を採用。見やすく視界を さまたげない位置に装着されているため、 コントロールボックスを確認しながらスムーズ に作業が行えます。また、シンプルな画面構成 で必要な情報をわかりやすく表示。アイコン 表示とタッチパネルにより、操作も容易です。

●表示と音声で刃先位置をナビゲート

ライトバー

目標面に対するバケット刃先位置を 色でナビゲートします。コントロール ボックスの左側の見やすい位置に 大きく表示されているため、レバー 操作しながらでも容易に確認できる ので効率良く作業が行えます。



サウンドガイダンス

目標面に対するバケット刃先位置を音でナビ ゲートします。刃先を注視する作業などで、

ライトバーを見ることが できない状況での操作時 に有効です。



●車体をナビゲートする正対コンパス

正対コンパスは、目視では合わせにくい目標面と 設計面との正対度を、矢印の向きと色でナビゲート

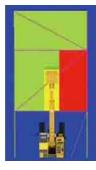
します。正対させるのが 簡単で、法面施工で特に 威力を発揮します。



●施工状況が確認できるマッピング表示

GNSS アンテナと車両センサから得られる情報 を用いて、オペレータがバケットの軌跡で

仕上がり面をモニタ 画面で確認することが できます。



CONTROL BOX 呷 **2** 最短距離 11 70 **4** 1.07m 0.00m (14 12 3 **15 HOMATSU** 1 ライトバー 6 画面切り換えボタン 12 刃先位置情報確認ボタン スクリーンレイアウトを変更でき ます。 2 刃先位置選択ボタン 設計面からの距離を算出する バケット刃先位置を選択します。 (左、中央、右、最短距離) 7 オート/マニュアルスイッチ 13 衛星受信状態確認ボタン 8 正対コンパス 3 セミオートモードシンボル 14 設計面のオフセット 設計面をオフセットすることが できます。 9 ポップアップマップボタン 広域マップを表示します。 4 設計面からの距離 10 刃先位置記録ボタン 15 メインメニューボタン 各種設定ができます。 5 モード画面切り換えボタン 11 サウンドガイダンス オン/オフ 走行、粗掘削、仕上げ掘削の 各モードに切り換えます。

●イメージしやすい 3D 表示

車体、設計面ともに実写に近い 3D で表示できます。また、車体 後方からのビューだけでなく、 アングルおよび拡大率も変更 できるので、作業状況に応じて 最適な表示を選択できます。



RELIABILITY

コマツの先進情報化施工システムが、高い信頼性・耐久性を生み出す。

信頼性に優れた情報化施工システム

PC200I-10 は、情報化施工システムを工場で標準装着。高い信頼性と耐久性を確保しています。







■ 動作環境

- ●GNSSおよびGNSS補正情報を安定して受信できることが必要です。
- ●マシンコントロールには、施工設計データを作成し、車両のコントロールボックスに入力することが必要です。

■ オプション

- ●アドオン式サービス弁
- ●増設前照灯 (キャブ上2個)
- ●レインバイザ
- ●サンバイザ (フロント用/天窓用)
- ●サスペンションシート

■ 標準装備品

● 機能・油圧システム

- ・ダイヤル式燃料コントロール
- ・ブーム・アーム自然降下防止弁
- ・ブーム・アームエネルギー再生回路
- ・旋回揺れ戻し防止弁
- ・オートマチックスイングブレーキ
- ・オートデセル
- ・旋回ロックスイッチ
- ・作業モードセレクタ
- ・走行3速 ・走行自動変速

● 安全装置

- ・ROPSキャブ (ISO12117-2準拠)
- · ID +-
- ・セカンダリエンジン停止スイッチ
- ・バッテリディスコネクトスイッチ
- ・緊急脱出用キャブ後方窓
- ・緊急脱出用ハンマ
- ・可倒式大型サイドミラー (左右)、 側方確認ミラー
- ・後方モニタシステム
- ・油圧ロックレバー
- ・巻取り式シートベルト
- ・落下防止用ハンドレール
- ・アンチスリッププレート
- ・サーマルガード
- ・フルカバーファンガード
- ・ファイヤウォール
- ・トラベルアラーム
- ・リフレクタ

● オペレータキャブ内装備

- ・ダンパマウント方式 大型プレシャライズキャブ
- ・高精細7インチLCDモニタ
- ・外気導入型大容量フルオートエアコン
- (新フロンガス対応)
- ・デフロスタ
- ・ルームライト
- ・灰皿/シガレットライタ
- ・ドリンクボックス
- ・ラゲージボックス
- ・AUX 端子
- ・カップホルダ
- ・リモート間欠ワイパ (ウォッシャ付)
- ・オートチューニング AM/FMステレオラジオ
- ・ウォッシャブルフロアマット
- ・フットレスト
- ・ウイング付走行ペダル
- ・12Vアクセサリ電源

● その他の装備

- ・高効率燃料フィルタ
- ・エコホワイトエレメント
- (作動油エレメント)
- ・エアクリーナダブルエレメント
- ・V字フィンラジエータ
- ・ラジエータ防塵ネット
- ・クイックジョイント式パイロットホース
- ・エコドレンバルブ
- ・大型工具箱
- ·工具一式
- ·KOMTRAX
- ・作業給脂間隔延長ブッシュ

■ 仕様パターン

●:標準仕様(変更不可) ◎:標準仕様(変更可) ○:選択仕様 -:設定無し

| | | PC200I-10 | PC200LCI-10 |
|---------------|-------------------------------------|-----------|-------------|
| | | アームクレーン | アームクレーン |
| | | 仕様 | 仕様 |
| | コード名 | EAP | EBP |
| | アタッチメント配管(1系統用 戻り側低圧アキュムレータ付) | • | • |
| | ブーム | | |
| | 5700mm強化(配管付) | • | • |
| | アーム | | |
| | 2900mm強化(配管付) (アームクレーン用) | • | • |
| | バケット〈〉内は旧JIS | _ | _ |
| | 0.80m³ (タテピンツース) 〈0.70m³〉 | 0 | 0 |
| | 0.80m³ 強化(ヨコピンツース) 〈0.70m³〉 | 0 | 0 |
| | 各種オプションバケット | バケット組合せる | 長を参照ください |
| 梅 | シュー | | |
| 準 | 600mmトリプルシュー | 0 | 0 |
| 装 | 700mmトリプルシュー | 0 | 0 |
| 標準装備品・必須選択オプシ | 800mmトリプルシュー | 0 | 0 |
| 品 | 600mm 平滑シュー | 0 | 0 |
| | 860mm湿地シュー | 0 | 0 |
| 温 | 600mm シティパット用 | 0 | _ |
| 霍 | 600mm ロードライナ | 0 | _ |
| 択 | キャブ・室内・ライト | | |
| オ | リジットシート | 0 | 0 |
| プ | サスペンションシート | 0 | 0 |
| ~ | ビニール地シート | 0 | 0 |
| ョン | 12Vアクセサリ電源 | • | • |
| _ | その他 | | |
| | アタッチメント流量調整機能(配管装着車標準装備) | • | • |
| | 大容量バッテリ | • | • |
| | 60A オルタネータ | • | • |
| | トラックフレームローラガード | • | • |
| | トラックフレーム強化アンダカバー | 0 | 0 |
| | キャブフロントハーフガード(ロアーガード) | 0 | 0 |
| | キャプフロントフルガード(開閉式アッパーガード付) ISO レベル I | 0 | 0 |
| | キャブ強化フロントフルガード ISO レベルⅡ | 0 | 0 |
| | キャブフロントガードレス | 0 | 0 |
| | キャブ・室内・ライト | | |
| | レインバイザ | 0 | 0 |
| 任 | サンバイザ | 0 | 0 |
| 意選択: | 増設前照灯(キャブ上2個) | 0 | 0 |
| 選 | 増設後照灯(カウンタウエイト上) | 0 | 0 |
| \(\alpha \) | 安全性・その他 | | |
| オプシ | キャブ強化トップガード ISO レベル II | 0 | 0 |
| シ | 右側方カメラ | 0 | 0 |
| ョン | 消火器 | 0 | 0 |
| | アタッチメント配管 | | |
| | オカダ用ブレーカキット(アーム先端配管) | 0 | 0 |
| | 古河用ブレーカキット(アーム先端配管) | 0 | 0 |
| +- | ションには組合わせによっては基差できたい場合があります | ナプシュートの最中 | はには服士 仏頭点 |

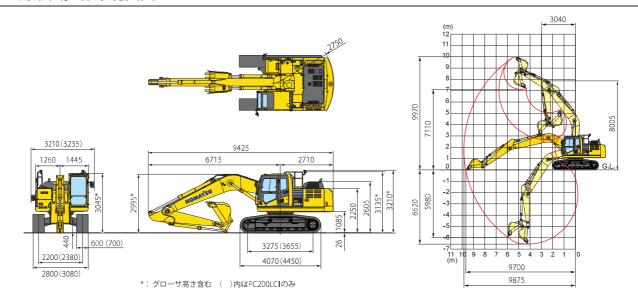
オブションには組合わせによっては装着できない場合があります。オブション選定時には販売代理店にご相談ください。

■ 各種バケット

○・煙淮 ○・オプション

| | | | | | ○:標準 | 〇:オノション |
|--------------------|------------------------------|--------|--------|---------|--------|---------|
| 名 称 | | 標準バケット | 強化バケット | 軽作業バケット | | |
| | 山積 新JIS | m³ | 0.80 | 0.80 | 0.93 | 1.05 |
| バケット 容量 | 〈IEJIS〉 | | ⟨0.70⟩ | (0.70) | ⟨0.80⟩ | (0.90) |
| | 平積 | m³ | 0.60 | 0.60 | 0.67 | 0.75 |
| バケット幅 | | mm | 1,170 | 1,170 | 1,325 | 1,455 |
| ツースピンタ | - スピンタイプ タテ/ヨコ ヨコ タテ, | | タテ/ヨコ | タテ/ヨコ | | |
| サイドカッタの有無 | | 有 | 有 | 有 | 有 | |
| ガタ調整機能 | タ調整機能の有無 有 有 有 | | 無 | | | |
| バケット回り | バケット回り給脂時間 h | | 500 | 500 | 500 | 100 |
| PC200I PC200LCI | アームクレーン仕様 | | 0 | 0 | 0 | 0 |

■ 外形図/作業範囲図



■ 仕 様

| 項目 | | 機種 単位 | PC200I-10 | PC200LCI-10 | |
|-----------------------|--------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------|------------|
| 特定特殊自動車 届出型式 | | | コマツ PC243 | | |
| | エンジ | ン指定型式 | | コマツ SAA | 6D107E-2-A |
| 仕様 | | | | | |
| 機械質量 | | kg | 19600 | 21000 | |
| 機体質量 | | | kg | 15400 | 16800 |
| エンジン名称 | Б | | | コマツ SAA6D107E-2 | |
| 形式 | | | | 直噴式、ターボ、空冷アフタクーラ、 | |
| 総行程容積(| 総排気量) | | L(cc) | 6.69 (| 6690) |
| 定格出力 グロ | コス | | kW/min ⁻¹ (PS/rpm) | 123.2/2000 | [168/2000] |
| 定格出力 ネット(JIS D0006-1) | | kW/min ⁻¹ (PS/rpm) | 118/2000 [| [160/2000] | |
| 標準バケット容量(新JIS/旧JIS) | | m ³ | 0.80 / 0.70 | | |
| 標準バケット幅〈サイドカッタ含む〉 | | mm | 1045 〈1170〉 | | |
| 性能 | | | | | |
| 走行速度(高速/中速/低速) | | km/h | 5.5 / 4.1 / 3.0 | | |
| 旋回速度 | | min ⁻¹ (rpm) | 12.4 (12.4) | | |
| 接地圧 | | kPa(kg/cm²) | 44.1 (0.45) | 36.3 (0.37) | |
| 登坂能力 | | 度 | 35 | | |
| | アーム | 通常 | kN(kg) | 101 (10300) | |
| 最大掘削力 |) – <u>A</u> | ワンタッチ | KIN(KG) | 108 (11000) | |
| (新J I S) | バケット | 通常 | kN(kg) | 138 [14100] | |
| | 71991 | ワンタッチ | KIN(KG) | 149 (15200) | |
| 寸法 | | | | | |
| 全長(輸送時) | | mm | 9425 | | |
| 全幅 | | mm | 2800 | 3080 | |
| 全高(輸送時)*1 | | mm | 3135 | | |
| クローラシュー幅 | | mm | 600 | 700 | |
| クローラ全長 | | mm | 4070 | 4450 | |
| クローラ中心距離 | | mm | 2200 | 2380 | |
| タンブラ中心距離 | | mm | 3275 | 3655 | |
| 後端旋回半径 | | mm | 2750 | | |

| 機種 pcccol 40 pcccol 51 ao | | | | | |
|----------------------------|--------------|-------------|-------------|-------------|--|
| 項目 | | 単位 | PC200I-10 | PC200LCI-10 | |
| 各部装置構造 | | | | | |
| 旋回装置 | 駆動方式 | | 油圧 | 駆動 | |
| 走行装置 | 駆動方式 | 油圧駆動 | | 駆動 | |
| | 走行ブレーキ形式 | | 油圧ロック | | |
| | 標準シュー形式 | | トリプルグローサシュー | | |
| | 履帯調整装置 グリースゴ | | -ス式 | | |
| 油圧装置 | 油圧ポンプ形式 | 可変ピストン式 | | ストン式 | |
| 油圧モータ(走行/旋回) | | | 可変/固定ピストン | | |
| 最大セット圧力 <u>走</u> 行時 作業時 | | MPa(kg/cm²) | 37.3 (380) | | |
| | | MPa(kg/cm²) | 34.8 (355) | | |
| 容量 | | | | | |
| 燃料(JIS軽油) | | L | 400 | | |
| 作動油(交換油量) | | L | 234 (132) | | |
| バッテリ容量 | | Ah | 110 | | |

単位は国際単位系による SI 単位表示。() 内の非 SI 単位は参考値です。

| 項目 | 単位 | 2.9m 標準アーム |
|-----------|----|---------------|
| 作業範囲 | | |
| 最大掘削高さ | mm | 9970 |
| 最大ダンプ高さ | mm | 7110 |
| 最大掘削深さ | mm | 6620 |
| 最大垂直掘削深さ | mm | 5980 |
| 最大掘削半径 | mm | 9875 |
| 最大床面掘削半径 | mm | 9700 |
| 作業機最小旋回半径 | mm | 3040 |

- ●機体質量3トン以上の建設機械の運転には「車両系建設機械運転技能講習修了証」の取得が必要です。 コマツ教習所にて技能講習等を実施しておりますのでご利用ください。 ●平成 25 年 7 月の労働安全衛生法令改正に伴い、鉄骨切断具、コンクリート圧砕具を装着する場合は、キャブの前面フルガードが必要です。 販売代理店へお問い合わせください。 ●本機をご利用される際の、注意事項の詳細は取扱説明書をご覧ください。 ●本機は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。 ●掲載写真は一部販売車と異なる場合があります。

●お問い合わせ先

KOMATSU

国内販売本部 営業企画部 TEL. 03-5561-2714 〒107-8414 東京都港区赤坂2-3-6

URL http://www.komatsu.co.jp
■オペレータの養成・資格修得(大型特殊・車両系建機技能購習等)のご相談はコマツの教習センタへ。 コマツ教習所

北海道センタ TEL 011-377-3866 宮城センタ TEL 022-384-9334 栃木センタ TEL 0285-83-5461 野馬センタ TEL 027-350-5356 東京センタ TEL 042-632-0635 TEL. 0761-44-3930 粟津センタ 北海道センタ TEL、011-377-3866 宮城センタ TEL、022-384-9334 栃木センタ TEL、022-385-5461 群馬センタ TEL、027-350-5356 対策をセンタ TEL、042-960-3366 東京センタ TEL、044-287-2071 静岡センタ TEL、054-262-0005 TEL. 0761-44-3930 TEL. 0586-26-4111 TEL. 075-924-3050 TEL. 072-849-2063 TEL. 0743-68-3333 TEL. 086-281-2804 愛知センタ 京都センタ 京都センタ 大阪センタ 奈良センタ 中国センタ 九州センタ TEL. 0897-58-6631 TEL. 092-935-4131

^{※1} 全高の数値はグローサ高さも含みます。

| 0 協 | 工管 | 田 計 | तिका | |
|-------------|----|----------|----------|--|
| <u>o.</u> 加 | | <u> </u> | <u> </u> | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

8. 施工管理計画

| 番号 | 管理項目 | 計 画 事 項 | | | | | | | |
|-----|-------|--------------|--|--|--|--|--|--|--|
| (1) | 工程管理 | 1)日常管理 | | | | | | | |
| | | 2) 週間管理・月間管理 | | | | | | | |
| | | 3) 変更工程表 | | | | | | | |
| | | 4) 進捗率 | | | | | | | |
| (2) | 品質管理 | 1)品質管理計画表 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| (3) | 写真管理 | 1)総合撮影計画表 | | | | | | | |
| | | ①安全管理撮影計画表 | | | | | | | |
| | | ②品質管理撮影計画表 | | | | | | | |
| | | ③出来形管理撮影計画表 | | | | | | | |
| (4) | 出来形管理 | 1) 出来形管理計画表 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| (5) | 段階確認 | 1)段階確認計画表 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| (6) | 品質証明 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

(1) 工程管理

工程管理は、バーチャートにより管理する。

1) 日常管理

予定工程表に日々の実施状況を記入して、予定に対する実施状況の日常管理を行う。

各種別、又は細別毎の実施作業量を把握し、計画作業量を維持する為に、労務、機械 等の配置を検討する。

2) 週間管理・月間管理・全体管理

週間管理は毎週金曜日に週間工程表にて、月間管理は毎月月末に工事履行報告書にてれぞれ行い、職長以上に配布し互いに把握と実務に努める。 全体管理としては、計画に対し10%の変更が生じた場合に、フォローアップを実施する。

3) 進捗率

毎月の進捗率の報告は、(工事履行報告書)にて報告する。

| 管理時期 | 月末及び工程の遅れが生じたとき |
|------|--------------------------------|
| 管理場所 | 現場事務所 |
| 管理者 | 監理技術者 |
| | 変更工程作成・記入(変更指示発生日及び工程の遅れが生じた時) |
| | 実施工程の記入(朱書き・週間) |
| 管理内容 | 天気・作業日・休日の記入(毎日) |
| | 出来高の記入(毎月末) |
| | 履行報告書の作成 |
| 管理方法 | バーチャート |

(2) 品質管理

1) 品質管理計画表

| 工種 | 種別 | 試験項目 | 規格値 | 社内規格値 | 施工規模 | 試験基準 | 試験 回数 | 摘要 |
|----------------------|----|---------------|--|--|---------------------|--|-------|---|
| 1 8 - | | スランプ試験 | スランプ8cm以上 18cm以下:許容差±2.5cm | スランプ8cm以上 18cm以下: 許容差±2.5 cm | | 荷卸し時 1回/日 荷卸時に材料の変化が認められた とき | | |
| - 2 クリート 2 5 (2 h | 施工 | コンクリートの圧縮強度試験 | 1回の試験結果は指定した呼び強度の85% 以上であること。 3回の対験結果の平均値は、指定した呼び 機度以上であること。 (1回の試験結果は、3回の供試体の 平均値) | 1回の試験結果は指定した呼び強度の 85% 以上であること。 3回の試験結果の平均値は、指定した呼び 強度以上であること。 (1回の試験結果は、3回の供試体の 平均値) | 2.62m ³ | 荷卸し時 1回/日 テストピースは打設場所で採取し1 回につき6本とする。 | 1 | 排水構造物工 集水桝・ マンホール工 排水構造物工 排水工 |
| 0 B B | | 空気量測定 | ±1.5% | ±1.5% | | 荷卸し時 1回/日 荷卸時に材料の変化が認められた とき | | |
| 1 8 = | | スランプ試験 | スランプ8cm以上 18cm以下:許容差±2.5cm | スランプ8cm以上 18cm以下:許容差±2.5 cm | | 荷卸し時 1回/日 荷卸時に材料の変化が認められた とき | | |
| 8 クリ 4 リ 0 ・ | 施工 | コンクリートの圧縮強度試験 | 1回の試験結果は指定した呼び強度の85% 以上であること。 3回の試験結果の平均値は、指定した呼び 強度以上であること。 (1回の試験結果は、3回の供試体の 平均値) | 1回の試験結果は指定した呼び強度の 85% 以上であること。 3回の試験結果の平均値は、指定した呼び 強度以上であること。 (1回の試験結果は、3回の供試体の 平均値) | 14.24m ³ | 荷卸し時 1回/日 テストピースは打設場所で採取し1 回につき6本とする。 | 1 | 仮設工 仮水路工 |
| B B | | 空気量測定 | ±1.5% | ±1.5% | | 荷卸し時 1回/日 荷卸時に材料の変化が認められた とき | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

(3) 写真管理

1)総合撮影計画表

| 番号 | 撮 | 影 | 項 | 目 | 撮 | 影 | 頻 | 度 | | | | | |
|----|--------|-----|---|---|----------------------------|---------|---|---|--|--|--|--|--|
| 1 | 着工前全 | 景写 | 真 | | 起点•終点•航空写 | 写真により撮影 | Ź | | | | | | |
| 2 | 工事進捗 | 状況 | | | 上空及び地上より月末に撮影 | | | | | | | | |
| 3 | 安全管理 | !写真 | | | 別紙計画表 1) | | | | | | | | |
| 4 | 品質管理写真 | | | | 別紙計画表 2) | | | | | | | | |
| 5 | 出来形管 | 理写 | 真 | | 別紙計画表 3) | | | | | | | | |
| 6 | 使用材料 | | | | 各品目毎に1回(形状寸法、検査実施状況) | | | | | | | | |
| 7 | 仮設物写 | 真 | | | 現場事務所・倉庫・休憩室・設置時・イメージアップ関連 | | | | | | | | |
| 8 | 災害写真 | : | | | 災害発生時 | | | | | | | | |

①安全管理撮影計画表

| 番号 | | 撮 | 影 | 項 | 目 | | |
|----|---------------|-----|-----|---|---|------|--|
| 1 | 各種標識類の設置状況 | | | | | | |
| 2 | 各種保安施設の設置状況 | | | | | | |
| 3 | 安全訓練の実施状況 | | | | | | |
| 4 | 朝礼・ラジオ体操・危険予知 | 活動実 | 施状況 | | | | |
| 5 | 交通整理員の活動状況 | | | | | | |
| 6 | 機械·器具点検実施状況 | | | | | | |
| 7 | 安全パトロール実施状況 | | | | | | |
| 8 | イメージアップ安全関係写真 | • | | | | | |
| 9 | | | | | | | |
| 10 | | | | | | | |
| 11 | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | |
| 15 | | | | | | | |

②品質管理撮影計画表

| 工種 | 種 別 | 撮影項目 | 撮影箇所 | 撮影回数 | 撮影頻度 | 摘 要 |
|----------------|-----------------------------|--------|-------|------|----------------------|-----|
| 排水構造物工 集水桝・ | | スランプ試験 | 試験実施中 | 1 | | |
| マンホールエ | コンクリート 18-8-25(20) BB | 圧縮強度試験 | 1週•4週 | 1 | コンクリートの種類毎に1回(試験実施中) | |
| 排水構造物工 排水工 | DD | 空気量測定 | 試験実施中 | 1 | | |
| | | スランプ試験 | 試験実施中 | 1 | | |
| 仮設工 仮水路工 | コンクリート 18-8-40BB | 圧縮強度試験 | 1週•4週 | 1 | コンクリートの種類毎に1回(試験実施中) | |
| | | 空気量測定 | 試験実施中 | 1 | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

③出来形管理撮影計画表

| 工種 | 種 別 | 撮影項目 | 撮影時期 | 撮影頻度 | 提出頻度 | 撮影回数 | 摘 | 要 |
|------------|------------|---------------|-------------|--------------------------------------|-------------|------|----------|------|
| | | 土質等の 判別 | 掘削中 | 地質が変わる毎に 1回 | | | | |
| 道路土工 | 掘削工 | 法長※右のいずれか | 掘削後 | 200m又は1施工中に 1回 | 代表箇所 各1枚 | 1 | 1-2-4-2 | |
| | | で撮影する。 | 掘削後 | 「TSを用いた出来形管理 要領(土工編)」による 1工事1回 | | | | |
| | | 幅厚さ | 施工後 | 1施工箇所に 1回 | 不要 | | 3-2-4-1 | 基礎材 |
| 排水 構造物工 | 集水桝・マンホール工 | 厚さ 幅 高さ | 型枠取り外し 後 | 1施工箇所に 1回 | 不要 | 1ヶ所毎 | 3-2-3-30 | 躯体 |
| | 小段排水 | 据付状況 | 埋戻し前 | 200m又は1施工箇所 に1回 | 不要 | 5 | 3-2-3-29 | |
| | 厚さ 縦排水 幅 | | 型枠取り外し後 | 200m又は1施工箇所 に1回 | 代表箇所 各1枚 | 3 | 3-2-3-29 | 張コン部 |
| | | 据付状況 | 埋戻し前 | 200m又は1施工箇所 に1回 | 不要 3 | | 3-2-3-29 | 製品部 |
| 仮設工 | 仮排水溝 | 厚さ 幅 高さ | 型枠取り外し後 | 200m又は1施工箇所 に1回 | 代表箇所 各1枚 | 3 | 3-2-3-29 | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| ※ 道路- | 上工[ICT活用](| こついて | | | | | | |

[※] 道路土工[ICT活用]について

⁽⁷⁾ ICT活用工事 施工管理計画 参照。

(4) 出来形管理

1) 出来形管理計画表

| | 丘重 | 種別 | 測定項目 | 規格値 | 社内 目標値 | 測 定 基 準 測定予定箇所 | 測定回数 | 揺 | i要 |
|----|------|------------------|-----------|-------|-----------|---|------|----------|------|
| | | | 基準高 ▽ | ±50 | ±40 | | 14 | | |
| | 道 | | 法 1 < 5m | -200 | ±160 | 設計図書の測点毎。 基準高は、道路中心線 | 4 | | 用いた |
| | 路土 | 掘削工 | 長 l ≧ 5m | 法長-4% | 法長-3.2% | 及び端部で測定。 | 12 | 出来形 | 管理要領 |
| | 工 | | 幅 W | -100 | ±100 | | 12 | | |
| | | | センターからの距離 | - | ±50 | " | 16 | ※管理 | 基準なし |
| | | | 幅 w | 設計値以上 | 設計値以上 | | 10 | 3-2-4-1 | 基礎工 |
| | | | 厚さ t | -30 | ±15 | | 10 | 0 2 1 1 | 一般事項 |
| | | 集水桝• | 基準高 ▽ | ±30 | ±15 | 1 . Fr. - | 5 | | |
| | | マンホールエ | 厚さ t1~t5 | -20 | ±10 | 1ヶ所毎 | 5 | . | ## |
| | | | 幅 w1、w2 | -30 | ±15 | | 5 | 3-2-3-30 | 集水桝工 |
| | | | 高さ h1 | -30 | ±15 | | 5 | | |
| 道路 | 排水構造 | 小段排水 | 基準高 ▽ | ±30 | ±15 | 施工延長20mにつき1 箇所40m以下のものは1 施工につき2ヶ所 | 10 | 3-2-3-29 | 側溝工 |
| 改良 | 物工 | | 延長 L | -200 | ±100 | 1ヶ所/1施工箇所 | 3 | | |
| | | 小段排水 | 幅 w | - | 設計値以上 | 施工延長20mにつき1 | 10 | ※管理基準なし | |
| | | (敷砂) | 厚さ t | _ | ±15 | 箇所40m以下のものは1 施工につき2ヶ所 | 10 | * 常理 | 基準なし |
| | | | 厚さ t1、t2 | -20 | ±10 | 施工延長20mにつき1 箇所40m以下のものは1 | 6 | | |
| | | \$\$\tau_1+4\\$\ | 幅 w | -30 | ±15 | 施工につき2ヶ所 | 6 | 3-2-3-29 | 側溝工 |
| | | 縦排水 | 延長 L | -200 | ±100 | 1ヶ所/1施工箇所 | 3 | | |
| | | | 延長 L | -200 | ±100 | 1ヶ所/1施工箇所 | 3 | 3-2-3-29 | 側溝工 |
| | | | 基準高 ▽ | ±30 | ±15 | | 3 | | |
| | , | | 厚さ t1、t2 | -20 | ±10 | 施工延長40mにつき1 箇所40m以下のものは1 | 3 | | |
| | 仮設工 | 仮排水溝 | 幅 w | -30 | ±15 | 施工につき2ヶ所 No.33、35、36 | 3 | 3-2-3-29 | 側溝工 |
| | | | 高さ h | -30 | ±15 | 1.0.000, 000, 00 | 3 | | |
| | | | 延長 L | -200 | ±100 | 1ヶ所/1施工箇所 | 1 | | |

[※] 社内目標値について社内規格運用基準 参照。※ 道路土工[ICT活用]について(7) ICT活用工事 施工管理計画 参照。

(5)段階確認

1)段階確認計画表

| 工種 | 種別 | 確認時期 | 施工予定時期 | 確認の程度 |
|------|-----|-------------|------------------------|--------------|
| 道路土工 | 掘削工 | 土(岩)質の変化した時 | 平成28年 8月~ 平成28年 12月 | 1回/土(岩)質の変化毎 |
| | | | | |

※確認·立会計画表

| 工種 | 種別 | 確認時期 | 施工予定時期 | 確認の程度 | | |
|-------|----------------------|----------------------|-----------------------|-------|--|--|
| 着工前測量 | | | 平成28年 7月~ 平成28年 8月 | 1回 | | |
| 着工前測量 | 無人航空機によ 検証点の確認 | る起工測量標定点及び | 平成28年 7月~ 平成28年 8月 | 1回 | | |
| 道路土工 | 掘削工 | 出来形計測時 | 平成28年 11月~ | 1.0 | | |
| | 無人航空機による 検証点の確認(出 | 空中写真測量標定点及び 来形計測) | 平成28年 12月 | 1回 | | |

(6)品質証明

※土木工事共通仕様書第3編1-1-8(品質証明)に基づく。

品質証明員は、工事施工途中において必要と認める時期及び検査の事前に品質管理を行い、 検査時にその結果を所定の様式により提出する。

品質証明は、契約図書及び関係図書に基づき、出来形、品質及び写真管理等、工事全般に わたり行う。

品質証明計画表(出来形・品質)

(準備工) 種

| 種 別 | 細別 | 管 | 理 | 項 | 目 | 管 | 理 | 筃 | 所 | 数 | 묘 | 質 | 確 | 認 | 筃 | 所 | 数 |
|------------|----|----|----------------|------|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 施工計画書 | | | 内 | 容 | | | | 1 | | | | | | 1 | | | |
| 着工前測量 | | | 標高 | •座標 | | | | 1 | | | | | | 1 | | | |
| (出来形) | - | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 種 別 | 細別 | 管 | 理 | 項 | 目 | 管 | 理 | 筃 | 所 | 数 | 묘 | 質 | 確 | 認 | 筃 | 所 | 数 |
| 掘削工 | | | 基準高• | 法長• | 幅 | | | 4 | | | | | | 2 | | | |
| 集水桝・マンホール工 | | 基 | 準高•厚 | さ・幅・ | 高さ | | | 5 | | | | | | 1 | | | |
| 小段排水 | | | 基準高 | 5•延長 | | | | 5 | | | | | | 1 | | | |
| 縦排水 | | 厚さ | 厚さ・幅・延長・基準高・延長 | | | | 3 | | | | 1 | | | | | | |
| 仮排水溝 | | 基準 | 基準高・厚さ・幅・高さ・延長 | | | | 3 | | | | 1 | | | | | | |
| (品質) | | | | | | | | | | | | | | | | | |

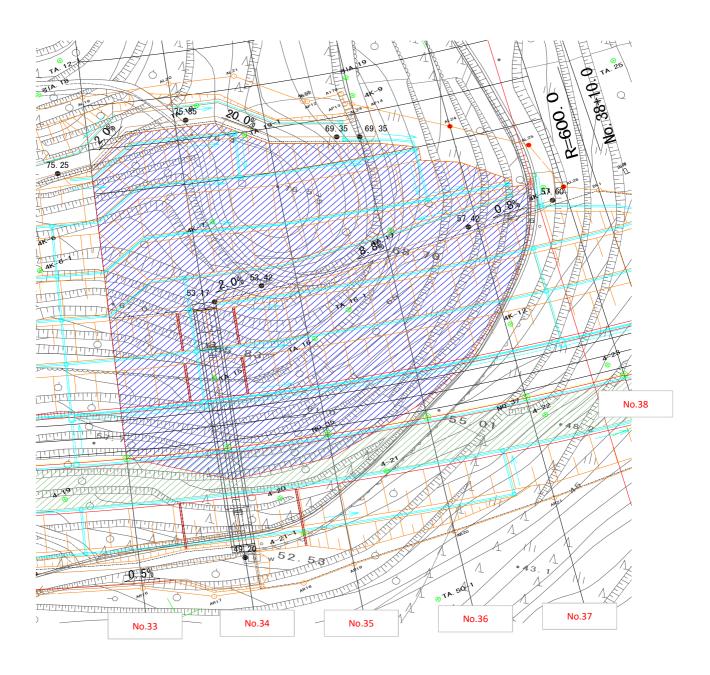
| 工種 | 種 | 別 | 試 | 験 | 項 | 目 | 管 | 理 | 口 | 数 | 品 | 質 | 確 | 認 | 口 | 数 |
|------------------|--------|---------|---|-----|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 排水構造物工集水桝・ | | 11_1 | | スラン | プ試験 | | | 1 | | | | | | | | |
| マンホール工 排水構造物コ | 18-8-2 | 25 (20) | | 圧縮強 | 度試験 | | | 1 | | | | | | 1 | | |
| 排水工 | | DD | | 空気 | 量測定 | | | 1 | | | | | | | | |
| 仮設工 | コンク | 11_1 | | スラン | プ試験 | | | 1 | | | | | | | | |
| 仮水路工 仮水路工 | 18-8- | | | 圧縮強 | 度試験 | | | 1 | | | | | | 1 | | |
| 以八陌工 | 10 0 | ממטד | | 空気 | 量測定 | | | 1 | | | | | | | | |

(7) ICT活用工事 施工管理計画

1)適用工種

道路土工 掘削工

2)摘要区域



3)出来形計測箇所、出来形管理基準及び規格値・出来形管理写真基準

① 出来形管理基準及び規格値

| | | No. 1. defende | | 規格値 | | 見格値 | | | |
|-----|----------|----------------|-----|------------|-----|------------|-------------|-------------|--|
| 工種 | 測定箇所 | 測定項目 | 平均値 | 個々の 計測値 | 平均値 | 個々の 計測値 | 測定基準 | 測定箇所 | |
| | 平場 | 標高較差 | ±50 | ±150 | ±50 | ±150 | | | |
| 掘削工 | 法面(小段含む) | 水平または 標高較差 | ±70 | ±160 | ±70 | ±160 | 注1,注2,注3,注4 | No.33~No.38 | |

- 注1:個々の計測値の規格値には計測精度として±50mmが含まれている。
- 注2:計測は天端面(掘削の場合は平場面)と法面(小段江尾含む)の全面とし、全ての点で設計面との標高較差または、水平較差を算出する。計測密度は1点/m2(平面投影面積当たり)以上とする。
- 注3:法肩、法尻から水平方向に±5cm以内に存在する計測点は、標高較差の評価から除く。同様に、標高方向に±5cm以内にある計測点は水平較差の評価から除く。
- 注4:評価する範囲は、連続する一つの面とすることを基本とする。規格値が変わる場合は、評価区間を分割するか、あるいは規格値の条件の最も厳しい値を採用する。

② 写真撮影箇所一覧表

| | 区分 | | | 写真管理項目 | | | | | |
|--|------|---------|-------------------|--------------|-------------------------------------|--|--|--|--|
| | | | 撮影項目 | 撮影頻度 | 提出頻度 | | | | |
| | 施工状況 | 図面との不一致 | 図面と現地との 不一致の写真 | 撮影毎に1回[発生時]※ | 写真測量に使用した すべての画像 ※ICONフォルダに格納 | | | | |

| 工種 | 写真管理項目 | | | | | |
|-----|--------|-----------------|-------------------------------------|--|--|--|
| 工准 | 撮影項目 | 撮影頻度[時期] | 提出頻度 | | | |
| | 土質等の判別 | 地質が変わる毎に1回[掘削中] | 代表箇所 各1枚 | | | |
| 掘削工 | 法長(法面) | 撮影毎に1回[掘削後]※ | 写真測量に使用した すべての画像 ※ICONフォルダに格納 | | | |

※斜体太文字は、空中写真測量(UAV)による出来形管理の適用で、「写真管理基準(案)」(国土交通省各地方整備局)を適用しない部分

4)使用機器・ソフトウェア

空中写真測量(無人航空機)を用いた測量工施工計画書参照。

5)撮影計画

空中写真測量(無人航空機)を用いた測量工施工計画書 参照。

| 3次元設計データ作成 |
|------------|
| |
| |
| |
| |
| |
| |

1. 概要

1. 3次元設計データ作成ソフトウェアは、出来形管理や数量算出をの基準となる設計形状を示す 3次元設計データを作成・出力することができるもの

2. 使用プログラム

•EX-Trend 武蔵 (福井コンピューター)

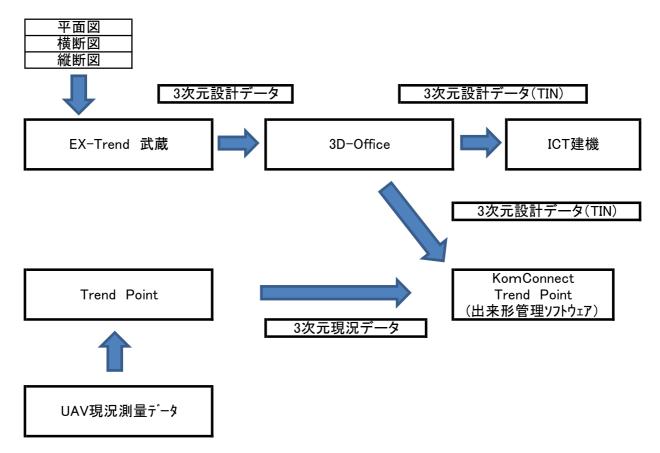
•3D-OFFCE (TOPCON)

•Trend-Point (福井コンピューター)

3 有する機能

| | 3次元設計データ等の要素読込(入力)機能 | EX−Trend武蔵 | 3D-Office | Trend-Point |
|----|----------------------|------------|-----------|-------------|
| | ①座標系の機能 | 0 | 0 | 0 |
| 1) | ②平面線形の読込(入力)機能 | 0 | | |
| ' | ③縦横断線形の読込(入力)機能 | 0 | | |
| | ④横断形状の読込(入力)機能 | 0 | | |
| | ⑤現況地形データの読込(入力)機能 | | | 0 |
| 2) | 3次元設計データ等の確認機能 | 0 | | |
| 3) | 設計面データの作成機能 | 0 | 0 | |
| | 3次元設計データの作成機能 | | | |
| 4) | ①設計面データ作成 | 0 | 0 | |
| | ②起工測量データ作成 | | | 0 |
| 5) | 座標系の変換機能 | Ó | Ó | Ó |
| 6) | 3次元設計データの出力機能 | 0 | 0 | Ō |

4 設計データ作成の流れ



| 空中写真測量(無人航空機)を用いた測量工施工計 | <u>画書</u> |
|-------------------------|-----------|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

道路改築工事(〇〇工区)

空中写真測量(無人航空機)を用いた測量工施工計画書

㈱○○建設

1. 工事概要

1-1. 工事件名

道路改築工事(○○工区)

1-2. 工事場所

〇〇市〇〇地内

1-3. 工期

平成28年 7月 1日 ~ 平成28年 12月 28日

1-4. 発注者

鹿児島県〇〇地域振興局建設部 TEL 〇〇〇一〇〇一〇〇

1-5. 施工者

㈱○○建設

1. 適用工種・計測範囲

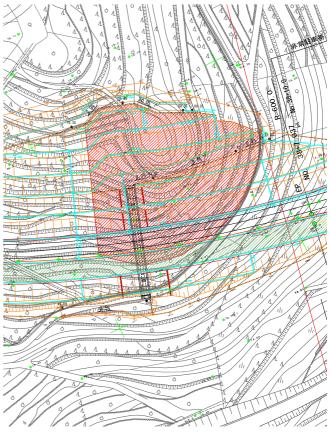
①. 適用工種 下記記載工種に適用する。

| | 工種 工種 | 施工延長 | 施工㎡ | 備考 |
|---|------------|------|---------|----|
| 1 | 道路土工 | 100m | 7,452m² | |

②. 計測範囲 計測範囲は下図赤色の箇所







2. 使用機器・ソフトウェア DJI S1000 Premium 2-1.



機体性能

●機体全長(水平寸法): 1,045mm、総重量: 4,200g

0ローターフレームアーム

アーム長: 386mm、重量: 325g (モーター、アンプ、プロペラ含む) ○リタラクティブランディングギアサイズ

ギアサイズ:460×511×350mm、重量:1,330g(センターフレーム重量)

モーター&アンプ

●サイズ: 41.0×14.0mm、重量: 158g(冷却ファン含む)

最大出力:500W、KV值 400rpm/V

電流: 40A、対応パッテリー: 6S Lipo、周波数: 30Hz~450Hz、重量: 35g

サイズ: 15×5.2インチ、重量: 13g×8 素材: 高強度エンジニアリングプラスチック

飛行性能

●フライト時重量: 6.0~11.0kg

○推奨パッテリー: 6s715,000mAh~20,000mAh 15C以上○最大消費電力: 4,000W

○ボバリング時消費電力: 1,500W (*離陸重量9.5kg時) ○飛行時間:最大18分 (20,000mAh/(ッテリー利用、離陸重量9.5kg時)

搭載カメラ

| 型式 | フラッシュ内蔵レンズ交換式デジタルカメラ |
|-------------------|--|
| 撮像素子 | APS-Cサイズ(23.5 x 15.6mm)、 Exmor APS HD CMOSセンサー |
| カメラ有効画素数 | 約2430万國素 |
| 総画素数 | 2 約2470万國素 |
| アスペクト比 | 3:2 |
| 画像ファイル形式 | JPEG (DCF Ver.2.0、Exif Ver.2.3、MPf Baseline) 準拠、 RAW(ソニーARW 2.3フォーマット) |
| 記録画素数(縦横比3: 2) | Lサイズ: 6000 x 4000(24M), Mサイズ: 4240×2832(12M), Sサイズ: 3008×2000(6.0M) |
| 使用レンズ | ソニーEマウントレンズ |

SONY α 6000



SIGMA 19mm F2.8 DN



リモートコントローラー

動作周波数 2.4GHz

2000m ※遮蔽物が無く見通しが確保された状態 通信距離

安全装置

バッテリー低下 バッテリー残量が30%以下になるとアラームが動作し、離陸地点に

自動帰還をする。
バッテリー残量から考えて離陸地点への帰還が困難な場合は、その場

で着陸させるか通知します。

リモートコントロールの信号を3秒以上喪失すると、自動帰還を開始 し、信号を再び受信すると通常飛行に復帰します。 信号喪失



2-2-1. ドローンによる撮影された空中写真を、補正、解析されたオルソ画像を作成

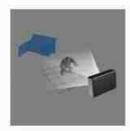
Agisoft PhotoScan Standard PhotoScan Pro ユーザー事例 チュートリアル よくある質問と回答 購入表内 PhotoScan スタンダード版サポート・フォー Agisoft PhotoScan Standard edition L 28 Na 7 a - 95th JPEG. TIFF, PNG, BMP, JPEG Matti-Picture Format (MPO). PLY, XYZ text file format, ASPRS LAS, ASTM EST, Topcon CL3, U3D, Adobe POF, potree, ASCIII pts STL OBJ PLY VRML COLLADA Universal 30, FBX, 30S, PDF30, DXF

スナップ写真から3Dスキャニング!!

PhotoScan Standardは、複数のスナップショット写真から記すプラットを英様住に復元するリフトウェアです。 準備するのはお手持ちのデジカカだけでOK(1800万画素以上推奨。特別なハードウェアは必要ありません。 PhotoScanは非常に魅力なショント位置の解析価値を持っており、スキャンの為に特別なケーゲットを挿入したり、複雑なカメラ位置の解型を行う必要がありません! 殆ど自動的に知ジオメトリを主威できます。

しかも、写真から生成するのでスキャン対象の大きさに一切解解はありません!小さな昆虫から、自由の女神まで無難限なサイスのオブジェクトをスキャンできます。また場所にも制物はありません!屋内でも屋外でもスキャンする事ができます。

基本的な手順は以下のステップ





ステップ1: ステップ2: ステップ3: ステップ3:

なおマスクは他のアブリケーションで作成して Aphaチャンネルや別イオージから読み込む事も できます。 また背景ショット(被写件無しショット)からしきい 値により自動主成も可能。



ポイントクラウドが生成されます。ここでメッシュ生成範囲をBOXで囲んで耐暖する事も可能。





ステップ5: ジオメトリをピルドします。頂島カラー付きの モデルがピルドされます。 G5J ファイルと テクスチャーマップを生成しま す。これでPriotsSoanによるモデルは完成です。 G5J ファイルと テクスチャーマップを出力します。



スタップ5: 2Dソフトに読み込んで利用します。 ゴロ山等を使えば、ディスプレイスポントマップを 加えてさらに高解療を使し、サドボロジーでモデル をリファインする平ができるでしょう!

メッシュ作成後土量算出

福井コンピュータ製3D点群処理システム「TREND-POINT(トレンドボイ



日々養性能化する計削階器と多様化する素務への対応と、CIM(Construction Information Modeling)の一 胃として期待される点針テータの取扱が可能な値弁コンピュータの3D点對処理システム「TREND-POINT (トレンドポイント)」が発表されました。

事理点を超える点許データの高速処理ができ、多種多彩なフィルター構能を構え、新たにメッシュ主量計算機 戦を搭載したので、使用の作用と比較して作用的重が木幅にアップします。(※世来製品X-POINTは、バー ションアップにともないTREND-POINTに名称が変わりました)

福井コンピュータ製3D点群処理システム「TREND-POINT(トレンドポイント)」 特長

点群のスムーズな高速処理を実現!

3Dレーザースキャナーなどで計測した極大な点許データをストレスなく、取り扱いが可能!



線形情報を設定し、点群データから断面を抽出(縦横断)

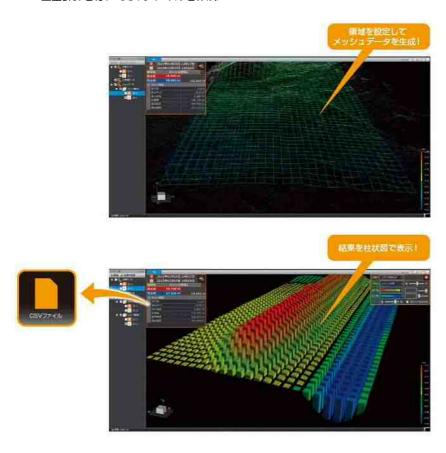


設計横断図に抽出した横断を貼付け整合の確認を行う。

縦横断SIMAファイル作成



メッシュデータの作成(0.50m × 0.50m) 土量計算を行い CSVファイルを作成)



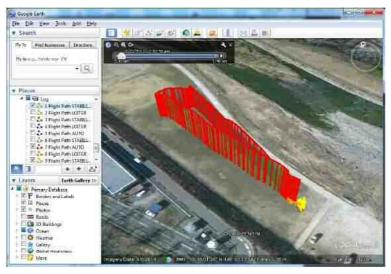
2-2-3. 自動飛行設定ソフト

MISSION PLANNER(ミッションプランナー)を使用し、飛行プランを作成します。



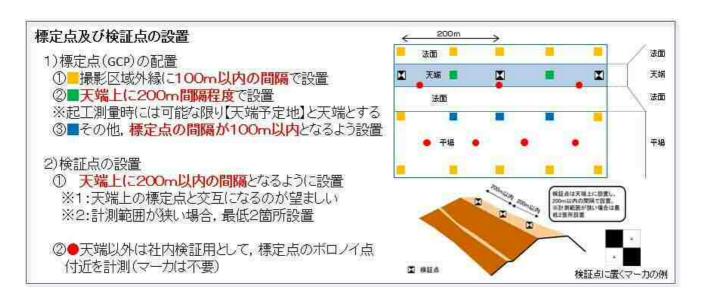
設定した飛行経路をGPS自動飛行させる機能です。

フライトデータの確認



3. 撮影計画

視認性と3次元計測データの使用目的に応じた規格を順守するデータを取得するための飛行高度、速度、ルートなどを計画する。また安全な飛行をのため、バッテリーに余裕を持たせ回数に分け、各回の飛行において、進行方向のラップ率90%隣接方向のラップ率60%を確保するものとした。また、以下の規程に図のように配転することを心掛ける。



上記を参考に撮影計画を実施する。



• 飛行高度

飛行高度は、3次元計測データの使用目的に応じて決定される 起工測量、出来形測量(中間払い)、出来形(完成)それぞれ要求精度が違う 要求される制度に合わせた飛行高度を決定し、フライトを行う

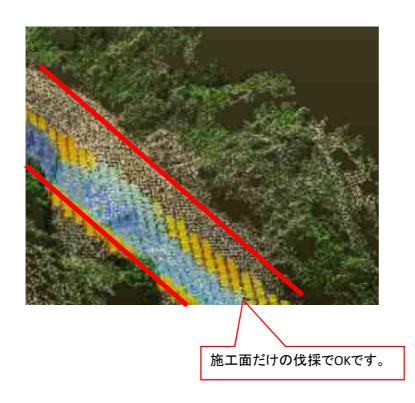
| 測量種別 | | 要求精度 | 地上画素寸法 | 飛行高度 | オーバラップ | 飛行速度 |
|------|------|---------|----------|--------|--------|--------|
| 起工 | | ± 100mm | 2cm | 40m | 90% | 2m/s |
| 出来高 | 部分払 | ± 200mm | 3cm | 40~60m | 80%推奨 | 4~6m/s |
| | 進捗確認 | | 10 10 10 | | 10.52 | |
| 出来形 | | ± 50mm | 1cm | 25m | 90% | 1m/s |

今回の起工測量においての飛行高度は40mとする

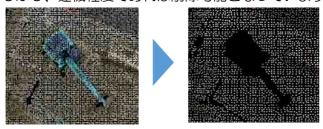
また出来形測量(完成時)では30mとする

・計測範囲内の除草

正確な3次元地形データを取得する為、飛行前に計測エリアの草については刈取・集草を実施



写真測量で撮影した写真を利用するので地面を測定できません。しかし、建機程度であれば削除可能となっています。



・撮影時の人員・安全体制



ドローンの離着陸時は手動。以降は自立飛行となるがエラー発生時等は強制的に手動操作モードへ変更。

タブレット上でドローンの電源状況、エラー表示 現在の飛行航路等を確認。パイロットに逐一報告。

141 常に視認できる距離を確保

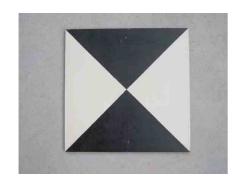




計測エリア内に2名人員を配置。(施工起点側1名、終点側1名、) 目視(直接肉眼による)範囲内で無人航空機とその周囲を常時監視するものとする。 それぞれトランシーバーで連絡を取り合い 人(第三者)や車等がエリア内を通行する場合はトランシーバーにて助手及びパイロットへ 報告する。

また、地上風速が5m以上の場合は飛行を待機する

• 標定点外観





60cm × 60cm

・標定点設置位置 凡 例 <mark>★ 標 定 点</mark> ★ 検 証 点





運行ルート及び飛行撮影計画 運行ルート図



• 提出書類

施工計画書(撮影計画含む)

工事基準点成果

使用機器・ソフトウェアのメーカーカタログあるいは仕様書

使用機器の保守点検・検査成績書等

カメラキャリブレーションおよび精度確認試験結果報告書(計測実施後)

(弊社ではSfM法でキャリブレーションで作業を実施します。)

(SfMとはある物体をカメラの位置を変えながら撮影した複数枚の画像から物体の3次元形状を取得する方法です)

3次元設計データチェックシート

• 電子成果品

3次元設計データ(LandXML等のオリジナルデータ(TIN)) 起工測量時の計測点群データ(csv,LandXML等のPointファイル) 起工測量計測データ(LandXML等のTINファイル) 工事基準点及び標定点データ(csv,LandXML等のPointファイル) 空中写真測量(UAV)で撮影したデジタル写真(jpg ファイル)

他、監督官の求めに応じて提出するものとする

尚、電子成果品においては

出来形管理要領内「1-5-3 電子成果品の作成規定」に準じて所定のファイル名、データ形式で「工事完成図書の電子納品等要領」で定める「ICON」フォルダに格納する。

点群データ処理・数量算出方法について

Komconnect上にアップロードされた点群データは、空中写真測量(無人航空機)を用いた出来形管理要領(土]に準拠する形で間引きされ、内挿補間される。

・要求される点群密度

出来形計測データ・・1点以上/O.O1m2 数量算出に用いる岩線計測データ及び起工測量計測データ・・1点以上/O.25m2 出来形評価用データ・・1点以上/1m2

Komconnectでは出来形計測データに要求される点群密度を基準として適宜密度変更可能。 尚、点群は逆距離加重法により内挿補間⇒グリッド化される。

· 逆距離加重法

計測点群データ各点から一定距離内の各点群に対し、グリッドまでの距離に応じた重みを 付けて内挿する方法。一定距離については、はグリッド格子間隔の2倍程度を限度とする。

• 堆積算出方法

Komconnect上で表示される数量(体積) は2つの面データに重ねあわせた50cm以内のメッシュ交点から標高差を算出し、メッシュ面積を乗じた点高法により算出される。

①点高法 規況地形や出来形計測結果等(出来形計測データ、起工測量計測データ、岩線計測データ) からなる2つの面データに重ね合わせたメッシュ(等間隔)交点で標高を算出し、標高差にメ ッシュ間隔の面積を乗じたものを総和したもの。メッシュ間隔は 50cm 以内とし、標高差の算 出としては、以下の方法が挙げられる。 ・関点平均法:メッシュ交点の四隅の標高差を平均する方法(下図のとおり) ・1点法:メッシュ交点を中心とする辺長がメッシュ間隔の正方形を底面とし、当該メッシュ 立立点の標高差を乗じて算出する方法



•表示、算出例

