

## 6 品質・出来形管理様式

## 目 次

(標準 1)	品質・出来形管理総括表	6 - 2
(標準 2)	品質・出来形管理成果総括表	6 - 3
(標準 3)	試験成果一覧表 (品質管理)	6 - 4
(標準 4)	測定成果一覧表 (出来形管理)	6 - 5
(標準 5)	工程能力図	6 - 6
(標準 6)	工程能力図 (コンクリート工)	6 - 7
(標準 7)	$\bar{X}$ - R 管理データシート	6 - 8
(標準 8)	$\bar{X}$ - R 管理図	6 - 9
(標準 9)	$X - R_s$ - $R_m$ 管理データシート	6 - 10
(標準 10)	$X - R_s$ - $R_m$ 管理図	6 - 11
<b>【森林整備】</b>		
様式 1	平面測量結果表	6 - 12
様式 2	苗木本数調査結果表	6 - 12
様式 3	枝落とし高さ測定結果表	6 - 13
様式 4	除伐率測定結果表	6 - 13
様式 5	本数調整伐選木結果表	6 - 14

(標準 1)

## 品質・出来形管理総括表

工 事 名	請 負 業 者 名
工 期	施 工 管 理 責 任 者 <span style="float: right;">(印)</span>
路 線 (河 川) 名	総 括 監 督 員 <span style="float: right;">(印)</span>
工 事 箇 所	監 督 員 <span style="float: right;">(印)</span>

品質・出来形	工種・種別	試験(測定)項目	備考

(標準 2)

# 品質・出来形管理成果総括表

工 事 名 \_\_\_\_\_

施工管理責任者 \_\_\_\_\_

工種	種別	試験(測定)項目	試験(測定)基準	試験(測定)回数	規格値	測定値			備考
						最大値	最小値	平均値	

(標準 3)

### 試験成果一覽表(品質管理)

工 事 名 \_\_\_\_\_ 測定(試験)項目 \_\_\_\_\_

工 種・種 別 \_\_\_\_\_ 測定(試験)者 \_\_\_\_\_

番号	月 日	測 定 値			計 $\Sigma$	平 均 値 $\bar{X}$	移 動 範 圍 $R_s$	備 考
		$X_1$	$X_2$	$X_3$				
1								
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								

$\bar{X}_{\max} =$

$\bar{X}_{\min} =$

$\bar{X} =$

$\bar{R}_s =$

(標準 4)

### 測定成果一覧表(出来形管理)

工 事 名 \_\_\_\_\_

工種・種別 \_\_\_\_\_ 測 定 者 \_\_\_\_\_

工種・種別	測点	設 計 値 $a$	実 測 値 $b$	設計値との差 $c = b - a$	規格値 $d$	備 考

出 来 形 図

(標準 5)

# 工 程 能 力 図

工 事 名 \_\_\_\_\_

測定(試験)項目 \_\_\_\_\_

工 種・種 別 \_\_\_\_\_

測定(試験)者 \_\_\_\_\_

測 点	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	No	
設計値と測定値 との差 0 単位(mm)																			

(注)実測値、平均値、規格値がわかるように明示すること。

(標準 6)

## 工程能力図(コンクリート工)

工 事 名 \_\_\_\_\_ 試 験 者 \_\_\_\_\_

示方配合	粗骨材 最大寸 法 (mm)	スランプ (cm)	空気量 (%)	単位水 量 (kg)	単位セメ ント量 (kg)	水セメン ト比 (%)	絶対細 骨材量 (kg)	絶対粗 骨材量 (kg)	単位混和 材(剤)量 (cc, g)	
空気量	—									
スランプ	—									
圧縮強度	—									
$\sigma_{28}$	—									
$\sigma_7$	—									
$\sigma_{28}$	—									
試験No.	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20
月 日	—									

(注)実測値、平均値、規格値がわかるように明示すること。



(標準 7)

# $\bar{X} - R$ 管理データシート

工 事 名 \_\_\_\_\_

試験(測定)者 \_\_\_\_\_

名 称		測 定 期 間	自	
品 質・特 性			至	
測 定 単 位		日 標 準 量		
規格の	上限	試	大 小 さ	
限 界	下限	料	間 隔	
設計基準値		作 業 機 械 名		

月 日	組の 番号	測 定 値					計 $\Sigma X$	平均値 $\bar{X}$	範 囲 $R$			
		$X_1$	$X_2$	$X_3$	$X_4$	$X_5$						
	1											
	2											
	3											
	4								平均			
	5								累計			
	小計								小計			
	6											
	7											
	8											
	9								平均			
	10								累計			
	小計								小計			
	11											
	12											
	13											
	14											
	15											
	16											
	17											
	18											
	19								平均			
	20								累計			
	小計								小計			

記 事		n	$d_2$	$A_2$	$D_4$
		2	1.13	1.88	3.27
		3	1.69	1.02	2.57
		4	2.06	0.73	2.28
		5	2.23	0.58	2.11

(標準 8)

$\bar{X} - R$ 管理図					
工 事 名 _____			試験(測定)者 _____		
名 称			測 定 自		
品 質・特 性			期 間 至		
測 定 単 位			日 標 準 量		
規格の 上限			試 料 大 小		
限 界 下限			料 間 隔		
設 計 基 準 値			作 業 機 械 名		
$\bar{X}$					
$R$					
番 号					
記 事					

(標準 9)

## $X - R_s - R_m$ 管理データシート

工 事 名 \_\_\_\_\_

試験(測定)者 \_\_\_\_\_

名 称						測定期間	自			
品質・特性							至			
測定単位						日標準量				
規格の 限界	上限					試料	大きさ			
	下限						間隔			
設計基準値						作業機械名				
月日	組の 番号	測 定 値				計 $\Sigma$	代表値 $X$	移動範囲 $R_s$	測定値内 の範囲 $R_m$	
		$a$	$b$	$c$	$d$					
	1									
	2									
	3									
	4								平均	
	5								累計	
	小計								小計	
	6									
	7									
	8								平均	
	小計								累計	
	9								小計	
	10									
	11									
	12									
	13								平均	
	小計								累計	
	14								小計	
	15									
	16									
	17									
	18								平均	
	19								累計	
	20								小計	
	小計									
記 事									$n$	
									$d_2$	
									$D_4$	
									$E_2$	

(標準 10)

## X — Rs — Rm 管理 図

工 事 名 \_\_\_\_\_

試験(測定)者 \_\_\_\_\_

名 称						測 定 期 間	自 至														
品 質 ・ 特 性						日 標	準 量														
測 定 単 位						試 料	大 小														
規格の 限界	上 限					間 隔															
下 限					作 業 機 械 名																
設 計 基 準 値																					
$X$																					
$R_s$																					
$R_m$																					
番 号		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
記 事																					

(標準 11)

## 平坦性測定結果表

工 事 名 \_\_\_\_\_ 測定日年月日 \_\_\_\_\_

測定開始点 \_\_\_\_\_

測定終了点 \_\_\_\_\_ 測定機械の種類 \_\_\_\_\_

測定距離 \_\_\_\_\_

シート番号 \_\_\_\_\_ 測定者 \_\_\_\_\_

No	$d$	No	$d$	No	$d$	No	$d$	No	$d$	
1		21		41		61		81		
2		22		42		62		82		
3		23		43		63		83		
4		24		44		64		84		
5		25		45		65		85		
6		26		46		66		86		
7		27		47		67		87		
8		28		48		68		88		
9		29		49		69		89		
10		30		50		70		90		
11		31		51		71		91		
12		32		52		72		92		
13		33		53		73		93		
14		34		54		74		94		
15		35		55		75		95		
16		36		56		76		96		
17		37		57		77		97		
18		38		58		78		98		
19		39		59		79		99		
20		40		60		80				
(1)	$\sum d$ (mm)	※				(2)	$d^2$ (mm <sup>2</sup> )	※		
(3)	データ数	※	標準偏差 $\sigma = \sqrt{((2)-(1)^2/(3))/((3)-1)}$			※				

備 考

(注)※印の欄は、最後のデータシートのみ記入する。

様式 1

平面測量結果表

測点	方位角	高低角	斜距離 m	水平距離 m	備考

様式2

苗木本数調査結果表

(100m<sup>2</sup>当たり)

プロット 番号	苗木本数				備考
	樹種名 本	樹種名 本	樹種名 本	樹種名 本	

様式3

枝落とし高さ測定結果表(プロット番号 号)

(100m<sup>2</sup>当たり)

立木番号	実施前の枝下高 (A)m	完了後の枝下高 (B)m	枝落としの実高さ (B) - (A)m
1			
2			
3			

様式4

除伐率測定結果表 (プロット番号 号)

(100m<sup>2</sup>当たり)

立木番号	根元直径 cm	樹高 m	伐採判定		備考
			主木	雑木	
1			○×で記入	○×で記入	伐採× 残木○
2					
3					
計			× a1本	× a2本	
A 本			○ b1本	○ b2本	
伐採率 $\times = (a1 + a2) \div A \times 100 = \%$ 残存木率 $\circ = (b1 + b2) \div A \times 100 = \%$					

様式5

本数調整伐選木結果表 (プロット番号 号)

立木番号 (本)	胸高直径 cm	樹高 m	生育状況		伐木判定 (本)	備考
			良	不良		
1			○		○	選定木を○で記入
2				○	○	
3			○			
4				○	○	
5			○			
計 A					B	
伐採率 $B/A \times 100 =$ %						

注) 生育状況 良: 形状, 形質が良いもの。  
不良: 形状, 形質が相対的に劣性又は不良なもの。

(位置図)

