再生砕石(RC−40)　製造フロー①

株式会社 サニウェイ
枕崎リサイクルセンター

1.搬入・計量・荷下ろし

処分場入口

許可証看板

・原材料は所定の場所に荷下ろし

トラックスケール

荷下ろし

2.小割・異物の除去

・磁選機付きの小割機で，大物材を小割するとともに金属等の異物除去

小割機・磁選機付き

原材料ストックヤード

・原材料は他の材料と混ざらないように保管

3.一次破砕・磁選機・異物の除去

一次破砕

ジョークラッシャーへ投入

・一次破砕処理

コマツBR380JG−1

・一次破砕機全景

磁選機による異物除去

磁選機

ベルトコンベアでふるい機へ

・破砕後に磁選機で金属の除去

再生砕石(RC−40)　製造フロー②

株式会社 サニウェイ
枕崎リサイクルセンター

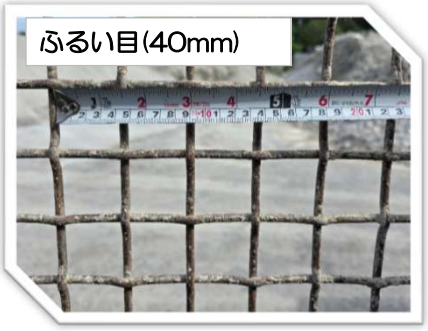
4.振動ふるい機

ふるい通過

オーバーサイズ

二次破砕後にリターン

・振動ふるい機の40mmふるいで選別



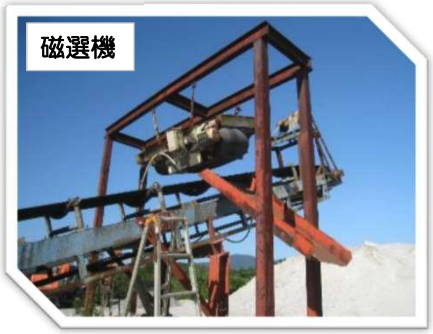
・40mmふるいを通過した砕石は，６の磁選機へ
・オーバーサイズは，５の二次破砕機で破砕処理

5.二次破砕・異物の除去(ふるい目を通過しなかったものを破砕し、ふるい機へ戻す)

インパクトクラッシャー
※ラサ工業　U-4

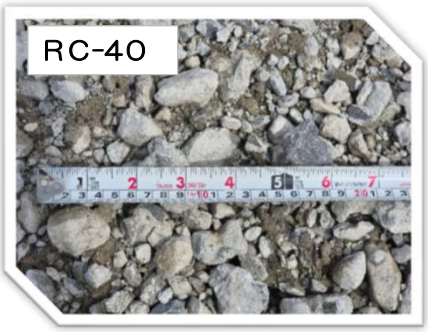
・40mmふるいを通過しなかったオーバーサイズを
二次破砕処理
・破砕後に振動ふるい機にリターンして選別処理
・リターン時に人手により異物除去

6.磁選機で異物の除去



・磁選機で金属等の異物を除去

7.製品完成



・再生砕石（RC-40）

・製品は所定のストックヤードで保管

製品の利用状況

株式会社 サニウェイ
枕崎リサイクルセンター

路盤材

基礎材

裏込材