RC－40製造フロー

(有)小畑建設リサイクル施設
【RC-40】

①原材料の搬入

②計量(トラックスケール)

③保管場所　(荷下ろし状況)
コンクリートとアスファルトは
混ざらないように保管

④小割・異物選別
・大物材について小割
・磁選機付きの重機で鉄筋等の異物除去
・人力による異物除去

⑤コンクリートとアスファルトの混合
・小割したコンクリート塊と
アスファルト塊を、
バックホウで5杯、3杯の割合で混合

⑥第1クラッシャー
・ラサ工業製ジョークラッシャー
・バックホウで小割後の塊を投入して破砕

⑦第1ベルトコンベアー
・第一クラッシャーでの破砕後
ベルトコンベアで第2クラッシャーへ

⑧第2クラッシャー
・寿工業製ジョークラッシャー
・ベルトコンベアで第１クラッシャー後の塊を
第2クラッシャーに投入

⑨破砕
（第2クラッシャー）

⑬スクリーンを通過した砕石は第4ベルトコンベアーで、搬出

⑩磁選機で金属類の除去
・破砕後に磁選機で金属等の除去

⑭再生材と新材の混合して製品の製造
・ストックヤードにある新材RC-40とRC-40(Co50%,As30%)をバックホウで1対4の割合で計量
・バックホウで混合して製品とする

⑪振動ふるい機で選別
・振るい機で粒度選別
・40mmスクリーンを通過したものがRC-40
・オーバーサイズはクラッシャーへリターン

⑮製品置場

40mmスクリーン

⑯製品
・RC-40
配合割合
がれき類（Co50%　As30%）
新材20%

⑫第2・3ベルトコンベアー
・オーバーサイズはベルトコンベアでクラッシャーへリターン
・第2クラッシャーで再度破砕

⑰製品出荷・販売

製品の使用状況

路盤材

基礎材

裏込材

埋戻材