製造フロー図　【再生砕石ＲＣ－３０】

株式会社天水組リサイクル工場

① 原材料（コンクリート塊）

搬入（志布志市・曽於市・大崎町）
原材料保管場所へ荷卸し

② 小割・異物選別

・鉄筋等の異物除去
・人力による異物除去
・１次破砕へ

（マグネット付小割機）

③ １次破砕(ｼﾞｮｰｸﾗｯｼｬ)

機種：小松製作所BR350JG型

・原材料を投入し100mm程度に破砕

④ 破砕後に金属除去

（マグネットによる金属除去）

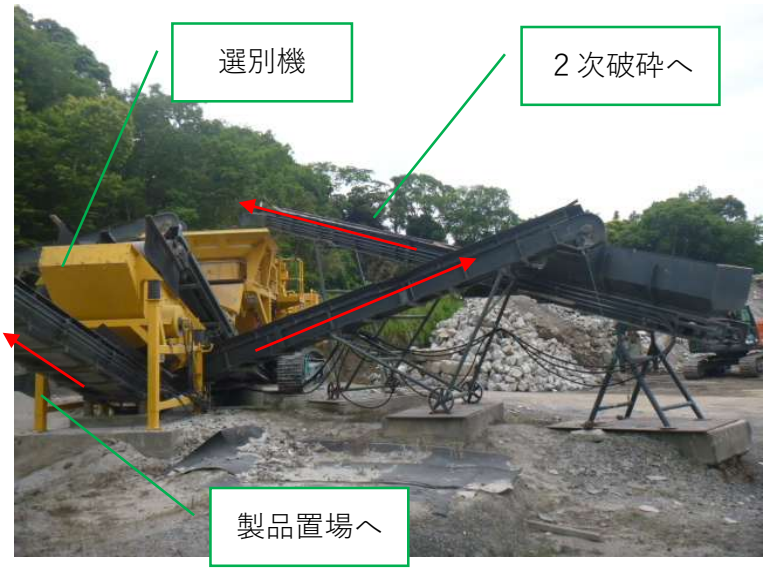
⑤ 2次破砕(ｲﾝﾊﾟｸﾄｸﾗｯｼｬ)

機種：小松製作所BR250RG型

・100mm程度を30mm以下に破砕

・選別機へ

（散水にて粉塵防止）



⑥ 選別機（振動フルイ機）

・30mmフルイで選別

・フルイ通過は製品として搬出

・オーバーサイズは２次破砕へリターン

（30mmフルイ）

⑦ 製品・出荷

製品置場

製品の用途

路盤材

製品の用途

基礎材

製品の用途

裏込材

株式会社天水組　リサイクル工場

フロー図全景