【再生砕石(RC-40)】 製造フロー図

永田重機土木株式会社 田上リサイクルセンター

製造工程

搬入・荷下ろし

・鹿児島県内、土木・建設・解体現場より
がれき類(コンクリート殻)を受入

小割・異物除去①

・磁選機付き小割機にて荒割し鉄筋などの
異物を除去したコンクリート塊をホッパーへ投入

一次破砕

・グリズリーフィーダで土砂・異物篩分け後、
ジョークラッシャーで一次破砕

異物除去②

・磁選機による釘や針金などの
金属除去

二次破砕

・インパクトクラッシャーで衝撃破砕

異物除去③

・磁選機による釘や針金などの
金属除去

製造工程

異物除去④

・混入している木片や金属片を
手作業で除去

選別処理

・破砕された再生砕石を振動ふるい機で
40㎜アンダー(RC-40)のサイズに選別
・40㎜オーバーの砕石は
コンベアで再度、二次破砕機へ

オーバーサイズ
は再度破砕処理

スクリーン
通過

40mmスクリーン

製品排出

40㎜アンダー(RC-40)のサイズに選別された
再生砕石をコンベアで排出

品質管理

製　品

再生砕石（RC-40）

※6ヶ月毎に品質試験を行い、
試験成績表を発注者へ提出
・粒度試験：40～0
・PI(塑性指数)：規格値/6以下
・修正CBR：規格値/30以上
・すり減り減量：規格値/50以下
※6ヶ月毎に土壌汚染対策法に定める
溶出量・含有量の試験の実施

製品の利用状況

路盤材

基礎材

裏込材

埋戻材