再生クラッシャランRC-30　フロー図　リサイクルプラント

(株)サンケイ工業

排出場より搬入

プラント

①小割・異物除去

②原料ﾋﾞﾝへ投入

③1次破砕機

④金属除去機

⑤2次破砕機

⑥振動篩(網30mm)

オーﾊﾞｰｻｲｽﾞは再度破砕

☆RC-30出口へ　RC-30 (Co100%)

・RC材保管場所で人力による異物除去
・タイヤショベルで新材(C-30)と1:1で混合して製品を製造

再生クラッシャランRC-30
RC-30(Co100%):50% ＋　新材(C-30):50%

混合状況

製品の保管

③1次破砕機
(ｼﾞｮｰｸﾗｯｼｬｰ)

④金属除去機

⑤2次破砕機
(ｲﾝﾊﾟｸﾄｸﾗｯｼｬｰ)

①小割・異物除去

②原料ビン

オーﾊﾞｰｻｲｽﾞは
1次破砕機へ
リターン

30mm網

⑥振動篩

☆RC-30出口 →
(スクリーン通過)

再生クラッシャランRC-30

製品の利用状況

基礎材

路盤材

裏込材