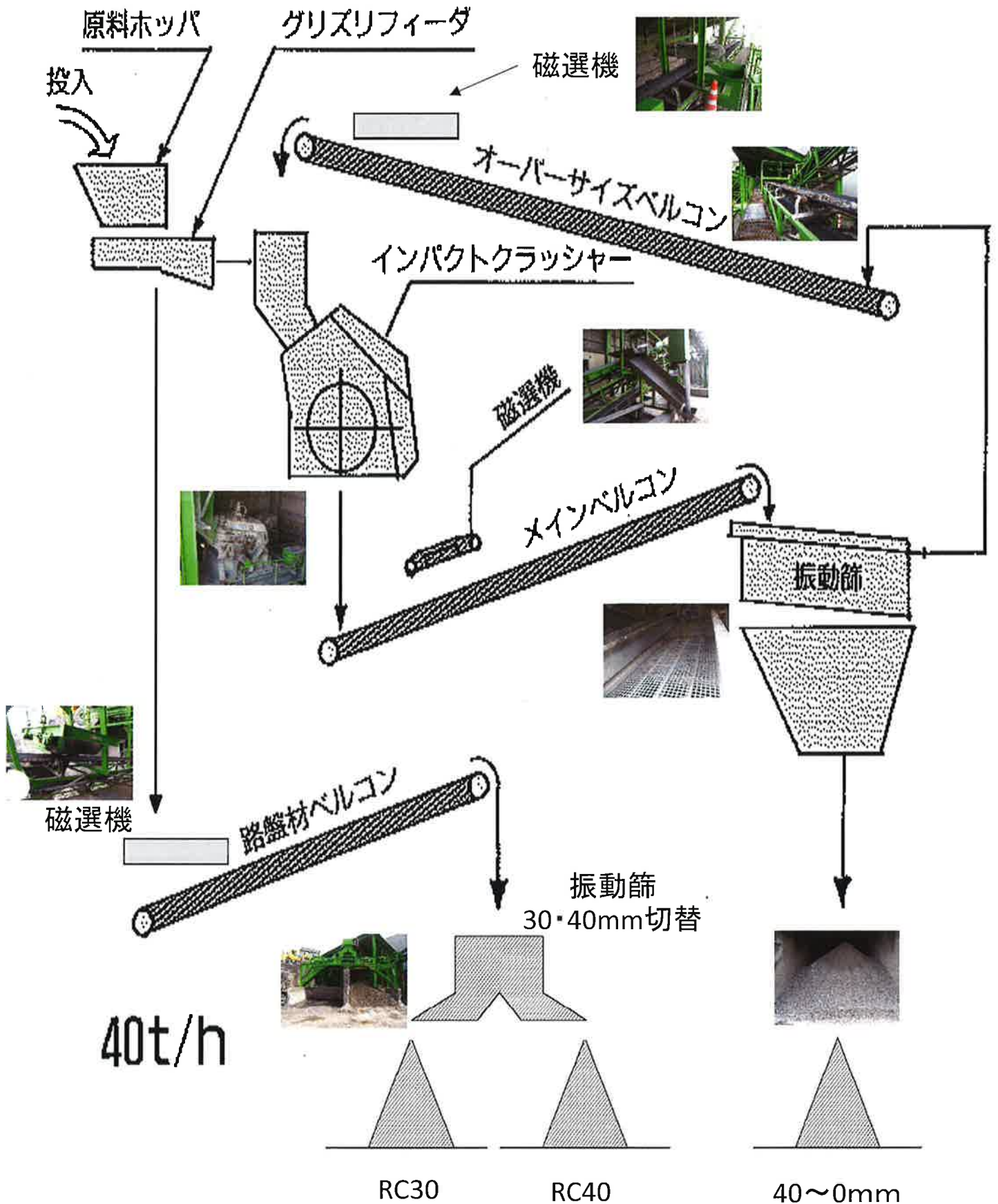




製品製造作業フロー





現場より搬入
目視にて積荷確認
トラックスケールにて計量
マニフェスト受付



荷降ろし状況



がれき類ストック状況



小割り状況（磁選付小割り機）
（鉄筋・異物除去①）

粉塵対策①（散水）





原料ホッパ

投入状況



グリズリフィーダ

選別状況 (50mm以上・以下)



路盤材ベルコン

鉄筋除去② (磁選機)





集積状況
(左: RC30 右: RC40)

粉塵対策② (散水)



インパクトクラッシャー
処理能力: 40 t/h



メインベルコン

鉄筋除去③ (磁選機)





振動篩

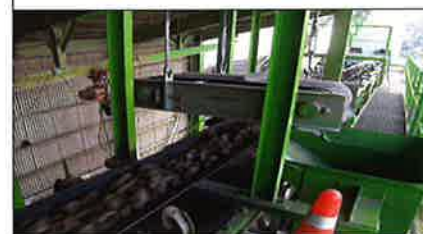


集積状況
40~0mm



オーバーサイズベルコン

鉄筋除去④ (磁選機)





異物除去②



鉄筋除去⑤（磁選付小割り機）

異物除去③





粉塵対策③ (防塵ネット)



粉塵対策④ (防塵ネット)
(スロープ・置場も散水)



再生路盤材 積み込み状況
各工事現場へ搬入



再生路盤材 敷均し状況
(工事現場)



再生路盤材 転圧状況
(工事現場)