

再生クラッシャーランRC-40 フロー図

(有)丸平リース工業

がれき類の受入

目視確認(廃プラ類は受入不可)



仮置



搬入物の選別

異物の選別(目視確認漏れ分)

前処理

がれき類の小割り



処理後の一次保管

小割り後の一次保管



破 碎

破砕機(BR100JG型)にて破砕



NG

破砕材の選別

磁石により金属類(鉄筋等)を選別
トロンメル(ふるい目(40mm))で選別
オーバーサイズの破砕材を破砕機にリターン

OK

磁選機(破砕機内臓)



トロンメル



破砕処理(サイズの振分け)
右側がオーバーサイズ



トロンメルの網目拡大写真



保 管

製品のストック状況



製品の拡大写真



製品の出荷

注文があり次第、製品を出荷

飛散、汚濁の防止策

場内の水道施設により適宜、埃や飛散防止及び路面汚れ防止の処理を実施



各現場での施工状況

現場搬入



現場施工(埋戻状況)

