

RC-30 製造フロー



- ① 原材料の搬入
(トラックスケール計量)



- ② 廃材保管場所荷下ろし



- ③ 大きい廃材の小割
(鉄筋の除去)



④ 廃材プラントに廃材投入

製造手順

コンクリート塊ショベルバケット9杯

アスファルト塊ショベルバケット1杯

Co : As = 9 : 1 で製造



⑤ 廃材を一次破碎

(ジョークラッシャ)

(株) 神戸製鋼 DHバクトキープジョー

ジョークラッシャ内部

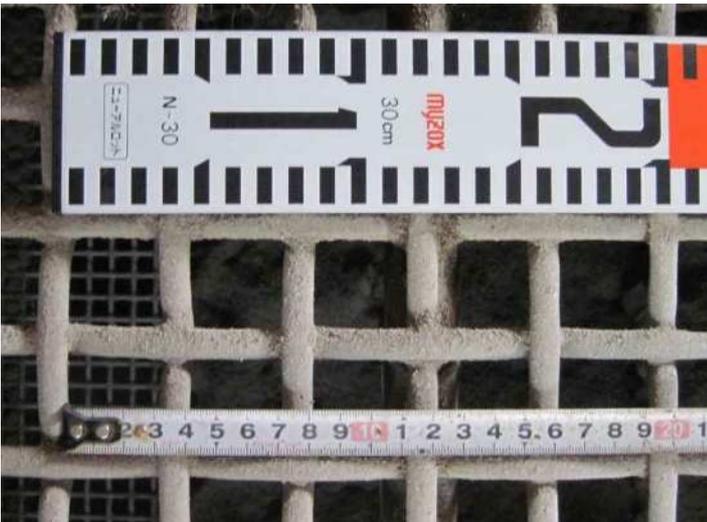


⑥ 一次磁選機

(マグネットによる鉄筋除去)



⑦ 振動フルイ機



⑧ フルイ網30mm

- ・ 30mm網通過したものは⑫磁選機から⑬製品へ
- ・ 網に残留したものは⑩二次破碎へ



⑨ 不純物の除去



⑩ 廃材を二次破碎
(インパクトクラッシャ)

(株) 神戸製鋼 DHパクト



⑪ 振動フルイ機30mm
・ 30mm網通過したものは
⑫磁選機から⑬製品へ
・ 網に残留したものは⑩二次破碎へ



⑫ 二次磁選機
(マグネットによる鉄筋除去)



⑬ 製品ヤード



⑭ ふるい分けされた
30mm以下の製品



⑮ 製品置き場



⑩ タイヤショベルにて攪拌



⑪ 販売

使用状況

道路用路盤材



基礎材



裏込材

